

CT2 | 雙主軸 雙刀塔

正交Y軸 32支動力刀具 自動化生產裝置

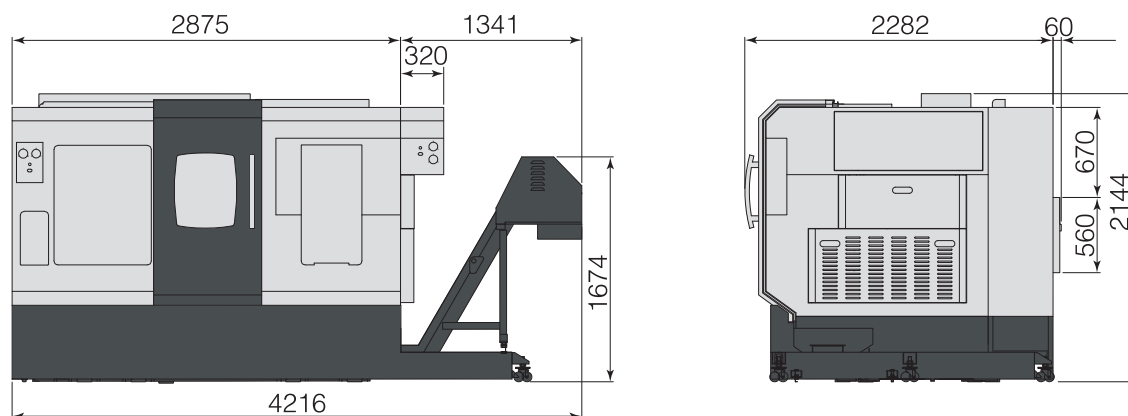
- 76mm主軸棒材容徑，自由排列刀具組合，提供更強的通用性與加工能力
- Y軸置於上方刀塔，上/下刀塔可同時加工於正、副主軸，實現一站式多重加工
- 雙刀塔動力刀具達32支，採用5.5kW伺服馬達，最高轉速6000轉，提供高卓越車削性能
- 90°刀塔固定座設計，強化切割剛性與穩定性，同時減化程式編程
- 可依需求選購自動化生產設備，降低成本提升產能



CE

CT2

機台外觀尺寸圖 (CT2-52YM)



單位: mm

規格表

機型		CT2-52	CT2-52YM	CT2-76YM	CT2-52Y2M(S)	CT2-76Y2M	
控制單元	控制器	三菱		三菱/發那科			
加工能力	最大加工外徑	Ø325 mm					
	標準加工外徑	Ø210 mm					
	最大加工長度	400 mm	440 mm	415 mm	310 mm	285 mm	
軸向規格	X1/X2 軸行程	227.5/232mm	227.5/230 mm		227.5/227.5 mm	227.5/227.5 mm	
	Z1/Z2 軸行程	440/440 mm		382/382 mm	310/250 mm	252/250 mm	
	Y1/Y2 軸行程	-	± 50 mm			± 50 / ± 50 mm	
	X/Y/Z 軸馬達	M:2.2kW, F:2.7kW					
	X/Y/Z 軸快速移動	16 / 6 / 40 m/min					
主軸	B 軸行程	650 mm		530mm	775mm	655mm	
	B 軸馬達	M:2.2kW, F:2.7kW					
	B 軸快速移動	40 m/min					
	最小輸入單位	0.001 mm					
	主軸最高轉速	標配4000 / 選配6000rpm		4000 rpm	標配4000 / 選配6000rpm		4000 rpm
副主軸	主軸馬達	M:7.5/11kW, F:11/15kW		M:15/22kW, F:18/22kW	M:7.5/11kW, F:11/15kW		M:15/22kW, F:18/22kW
	主軸鼻端型式	A2-5		A2-6	A2-5		A2-6
	主軸棒材加工能力	Ø51 mm		Ø76 mm	Ø51 mm		Ø76 mm
	油壓夾頭	6"		8"	6"		8"
	副主軸最高轉速	標配4000 / 選配6000rpm		4000 rpm	標配4000 / 選配6000rpm		4000 rpm
L, R, C	副主軸馬達	M:7.5/11kW, F:11/15kW		M:7.5/11kW, F:18/22kW	M:7.5/11kW, F:11/15kW		M:7.5/11kW, F:18/22kW
	副主軸鼻端型式	A2-5		A2-6	A2-5		A2-6
	副主軸棒材加工能力	Ø51 mm		Ø65 mm	Ø51 mm		Ø65 mm
	油壓夾頭	6"		8"	6"		8"
	最小移動單位	0.001°					
動力刀塔	C 軸快速移動	600 min ⁻¹					
	外徑刀具	□25 mm					
	內徑刀具	Ø25 mm					
	驅動模式	- / 單刀具傳動					
	動力刀具轉數	- / 60~6000 min ⁻¹					
油壓規格	動力刀具馬達	- / M:3.7/5.5kW, F:4.5kW					
	筒夾尺寸	ERØ32					
	動力刀具介面規格	- / BMT65					
	油壓馬達	5HP / 3.7 kW					
	主軸上方沖屑馬達	1HP / 0.75 kW					
切削水馬達	刀塔切削水馬達	1HP / 0.75 kW					
	沖屑馬達	1HP / 0.75 kW					
	副主軸中心出水	1HP / 0.75 kW					
油箱容量	油壓箱容量	48L					
	切削水箱容量	360L					
	穩壓器/變壓器	60KVA					
機台規格	機台尺寸(長x寬x高)(含排屑機)	4216 x 2342 x 2144 mm			4185x2085x2154 mm	4327 x 2335 x 2164 mm	
	機台重量(含排屑機)	10200 kg		10300 kg	10200 kg	11200 kg	

* 機器設計與規格之更動不另作通知

* M: 三菱 / F: 發那科

