

## CB-36Y2M 盤式電機

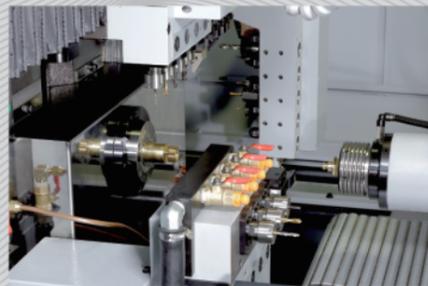
走刀式車銑複合機

- + Y2軸動力刀具裝置
- + 背面銑削裝置
- + 斷屑切削裝置
- + 移動式主軸·無導套設計

# 優秀的加工設計

盤式電機 具有近無損的傳輸功率，消除皮帶式主軸帶來的振紋與噪音，提供更高精密穩定的生產環境！

- + Ø36 mm 棒材加工能力
- + 筒夾裝置
- + 移動式主軸頭
- + 正/副主軸設計
- + PC-based 控制器
- + 軸向皆配置線性滑軌
- + X、Y、Z軸快移速度達30 m/min
- + 成品自動取料裝置及輸送帶
- + Y2軸動力刀具裝置



## 多功能 走刀式車銑複合機

無論是車削、銑削、鑽孔、攻絲、切斷、零件前/後加工等，CB可一次完成加工，展現優異的加工效率及定位精度。

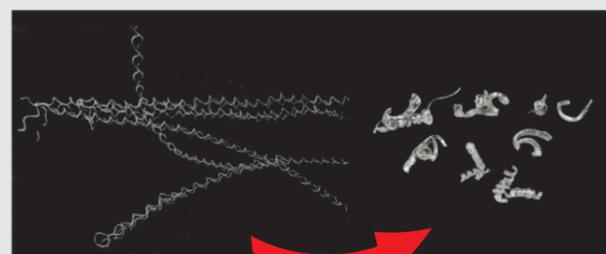


## 滾柱型線性滑軌

每個軸向皆透過兩支精密的滾柱型線性滑軌移動，配合線軌間的大跨距設計，以提供出色的穩定性和定位精度。

## 斷屑切削

斷屑切削功能 解決了殘屑纏繞在刀具及工件上的問題，縮短排屑須退刀的動作，大幅縮減清屑的時間，提高優良的加工效率。



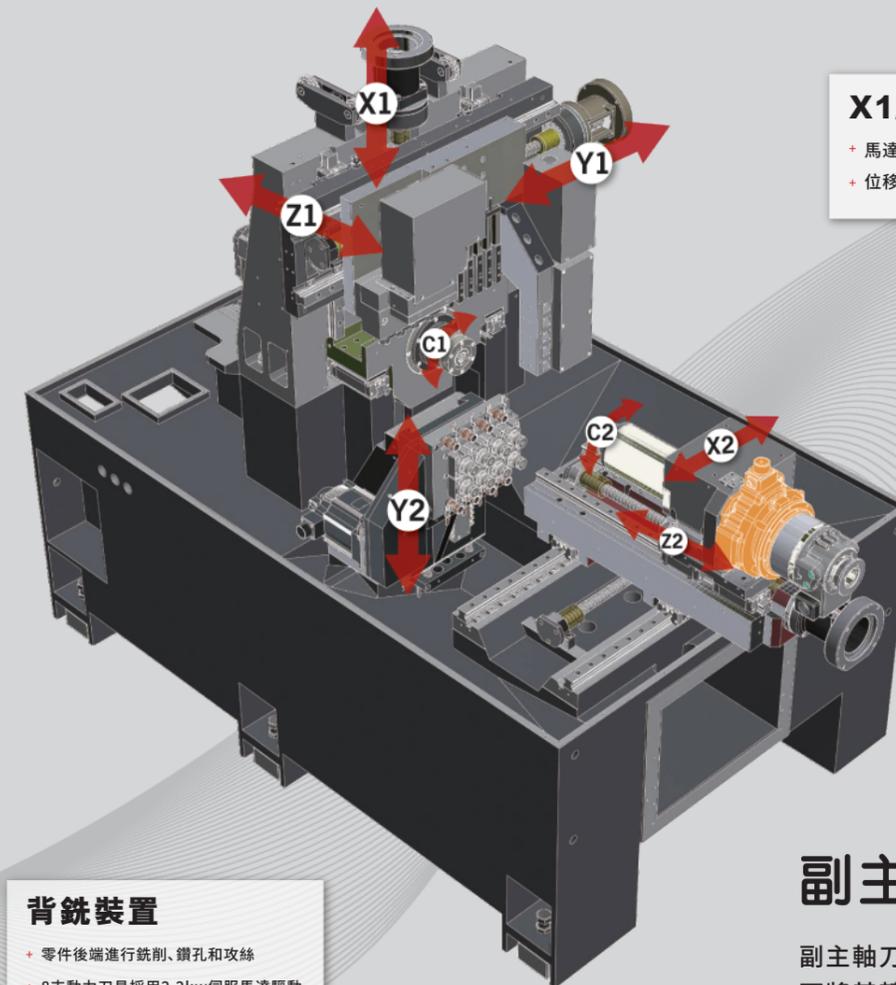
一般加工

斷屑切削

# 多樣的刀具加工應用

## 主軸刀具系統

多變的加工方式，適用於複雜零件加工，4+3動力刀具由伺服達驅動，可安裝6支外徑刀具、5支內徑刀具。



### X1/Y1/Z1軸

- + 馬達: 1.5 / 1.0 / 1.0 kw
- + 位移速度: 30m/min

### X2/Y2/Z2軸

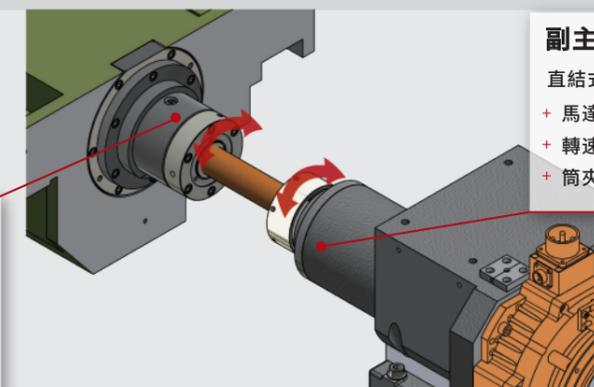
- + 馬達: 1.0 / 0.75 / 1.0 kw
- + 位移速度: 30 m/min
- + Y2位移速度: 5 m/min

### 背銑裝置

- + 零件後端進行銑削、鑽孔和攻絲
- + 8支動力刀具採用2.2kw伺服馬達驅動
- + 最高轉速為6,000 rpm

## 副主軸刀具系統

副主軸刀具系統提供8支ER-20動力刀具，可將其轉換為內徑刀或固定刀座，並搭配副主軸Y2與C軸功能，執行更高複雜性的車銑加工。



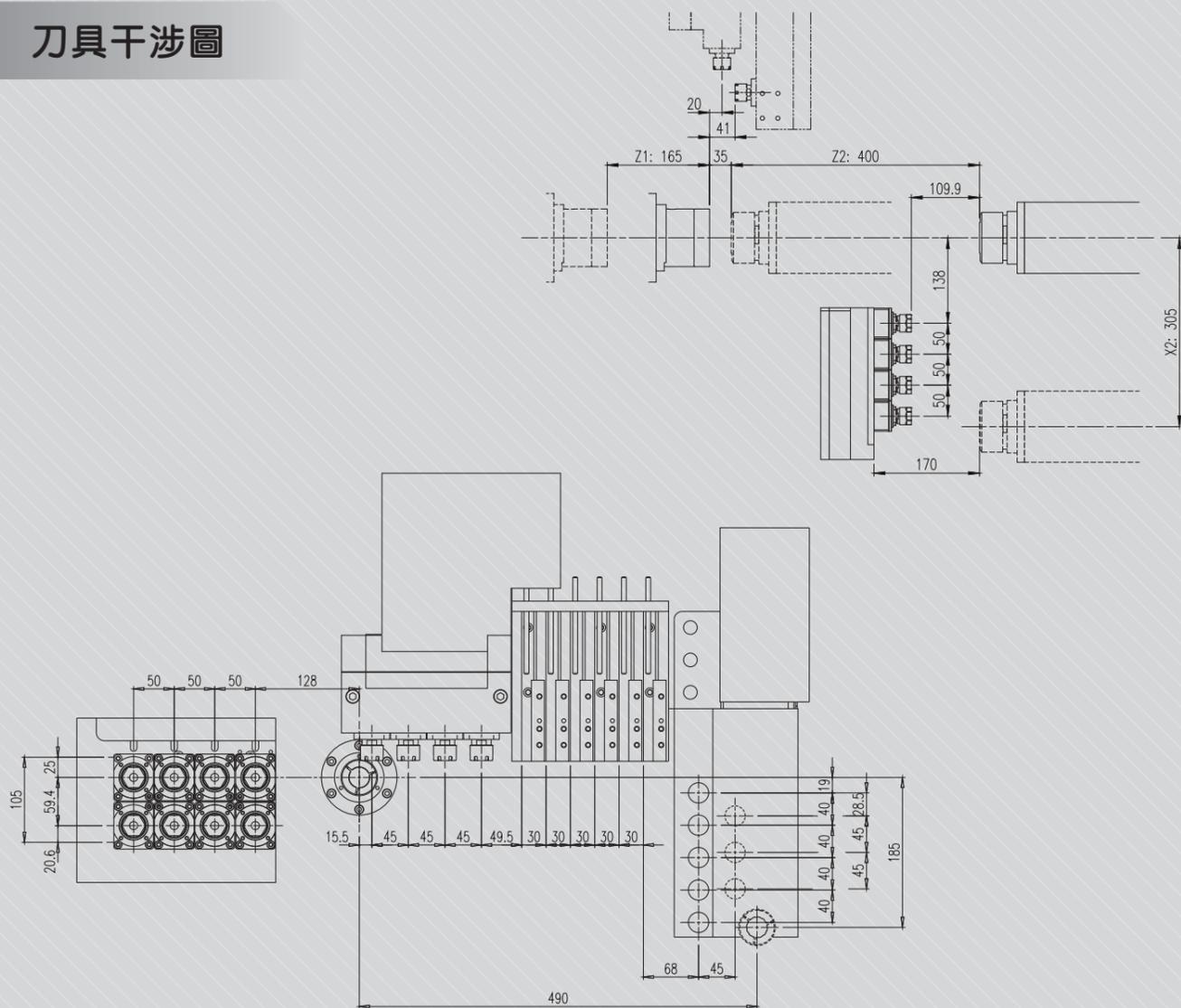
### 主軸

- 直結式主軸
- + 馬達: 7.9 kw
- + 轉速: 6000 rpm
- + 筒夾: 171E (TRB-36)

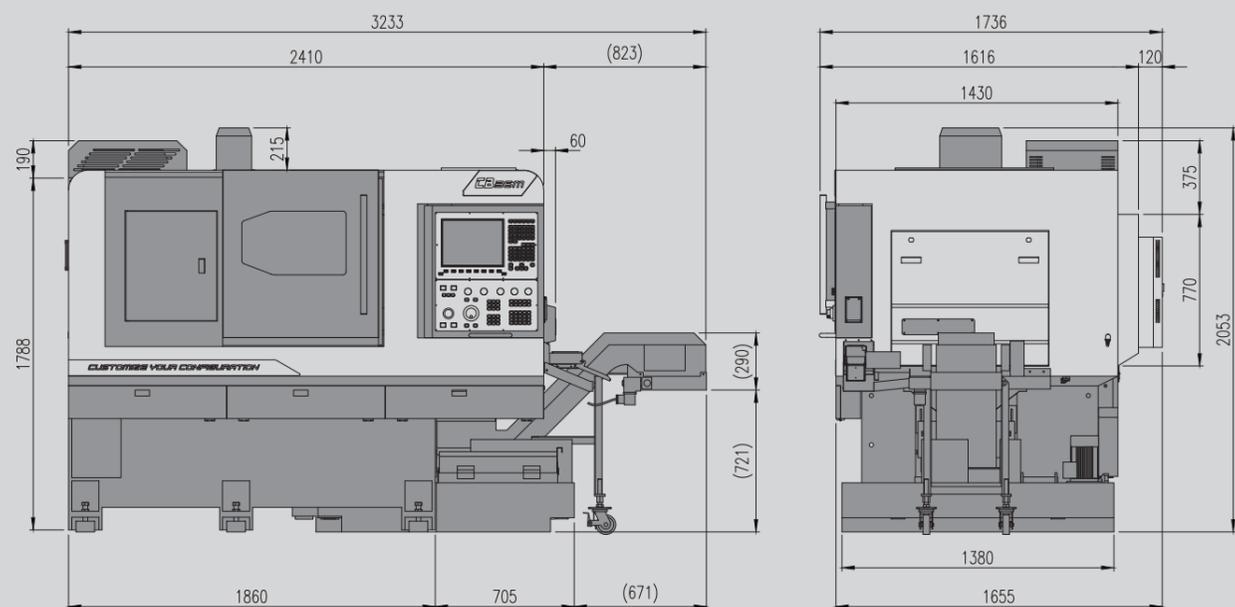
### 副主軸

- 直結式主軸
- + 馬達: 7.9 kw
- + 轉速: 6000 rpm
- + 筒夾: 171E (TRB-36)

## 刀具干涉圖



## 外觀尺寸圖



## 規格表

	CB-36M	CB-36Y2M
<b>加工能力</b>		
控制器	新代	三菱
<b>軸向行程</b>		
X1 / X2 軸行程	185 / 290 mm	185 / 305 mm
X1 / X2 軸伺服馬達	1.5 / 1.0 kw	1.5 / 1.0 kw
Z1/Z2/Y1/Y2軸行程	165/285/490 / - mm	165 / 400/490/105 mm
Z1/Z2/Y1/Y2軸伺服馬達	Z1/Z2:1.0 / Y1:1.0 / - kw	1.0 / 1.0 / 1.0 / 0.75 kw
X / Y / Z 軸快速移動	30 m/min	30 m/min
Y2軸快速移動	-	5 m/min
<b>主軸</b>		
主軸通孔	Ø43 mm	Ø43 mm
最大棒材容納直徑	Ø36 mm	Ø36 mm
主軸伺服馬達	7.9 kw	7.9 kw
主軸最高轉速	6000 rpm	6000 rpm
主軸中心高度	1032 mm	1072 mm
主軸筒夾	TRB-36	TRB-36
C 軸定位精度	0.001°	0.001°
外徑刀具數	6 支 (Op: 5 支)	6 支 (Op: 5 支)
外徑刀具尺寸	□ 12 mm (Op: □ 16 mm)	□ 12 mm (Op: □ 16 mm)
內徑刀具數	5 支	5 支
內徑刀具尺寸	Ø25mm	Ø25mm
<b>副主軸</b>		
副主軸通孔	Ø43 mm	Ø43 mm
最大棒材容納直徑	Ø36 mm	Ø36 mm
副主軸伺服馬達	7.9 kw	7.9 kw
副主軸最高轉速	6000 rpm	6000 rpm
副主軸筒夾	TRB-36	TRB-36
C 軸定位精度	0.001°	0.001°
內徑刀具尺寸	Ø25 mm	Ø25 mm
<b>主軸動力刀具</b>		
側銑刀具數	4 支	4 支
側銑刀具尺寸	ER-20	ER-20
側銑刀具馬達	1.5 kw	1.5 kw
側銑刀具最高轉速	6000 rpm	6000 rpm
端銑刀具數	3 支	3 支
端銑刀具尺寸	ER-20	ER-20
端銑刀具伺服馬達	0.75 kw	0.75 kw
端銑刀具最高轉速	6000 rpm	6000 rpm
<b>副主軸動力刀具</b>		
端銑刀位數	4 支	8 支
端銑刀具尺寸	ER-20	ER-20
端銑刀具伺服馬達	0.75 kw	2.2 kw
端銑刀具最高轉速	6000 rpm	6000 rpm
<b>油壓 &amp; 切削水馬達</b>		
油壓馬達	1 HP / 0.75 kw	1 HP / 0.75 kw
正副主軸上方沖屑馬達	1 HP / 0.75 kw	1 HP / 0.75 kw
刀具切削水馬達	1 HP / 0.75 kw	1 HP / 0.75 kw
<b>油箱容量</b>		
油壓箱容量	46 L	46 L
冷卻水箱容量	240 L	240 L
<b>機台規格</b>		
穩壓器 / 變壓器	220V / 20 KVA	220 V / 31 KVA
機台尺寸 (長 x 寬 x 高) (含排屑機)	3029 x 1612 x 2151 mm	3233 x 1655 x 2053 mm
機台重量 (含排屑機)	4000 kg	4000 kg

## 標準配件

- + 工具箱及工具
- + 鑽孔軸 ER20
- + 精密筒夾裝置
- + 自動棒材送料機介面
- + 工件成品自動取料裝置及輸送帶
- + 自動電源切斷裝置
- + 側銑裝置

- + 端銑裝置
- + 背面銑削裝置
- + 副主軸推料器
- + 電控箱冷氣機
- + 切削水幫浦
- + 流量檢知裝置
- + 副主軸中心沖屑裝置

## 選購配件

- + 螺旋廢料輸出機及搬運車
- + 刮板式切削廢料輸出機及搬運車
- + 穩壓器/變壓器
- + 高壓中心出水裝置
- + 機械手臂接料裝置
- + 自動棒材送料機
- + 油水分離機
- + 油霧回收機