

CY2

雙主軸
雙Y軸
B軸

B軸360度旋轉
斜角度加工能力
同尺寸雙內藏式主軸

- B軸可360°旋轉定位，配備12支動力刀具及車削刀具，程式定位各種角度鑽孔、銑削和攻牙能力
- 獨立雙Y軸設計，使前、後刀具系統可分別在正、副主軸端同時進行加工，大幅提升產能
- 7.5/11kW相同尺寸之正 / 副主軸，使其有相同加工能力，進行高效率切削
- 平台式底座搭配前後端刀架設計，節省佔地面積，避免加工時空間干涉問題

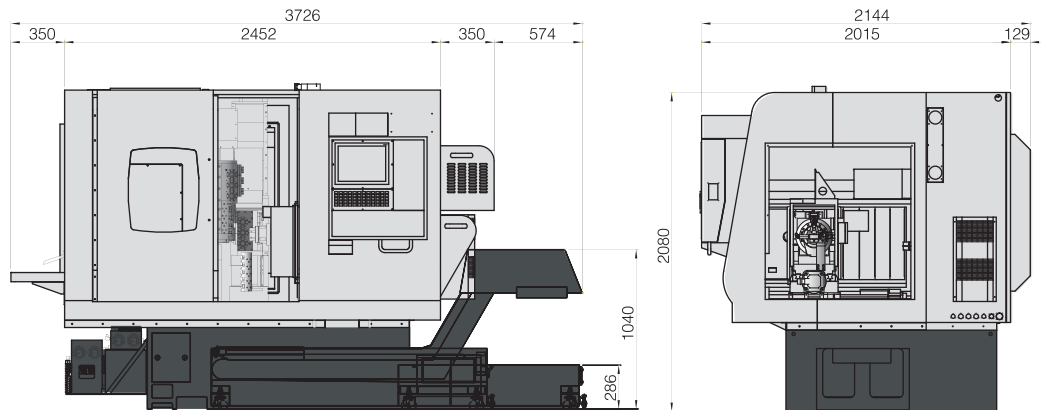


CE

CY2-52M(B)

- 正主軸 (12支動力刀具、5支內徑車刀、5支外徑車刀)
- 副主軸 (6支動力刀具、4支內徑車刀、4支外徑車刀)

機台外觀尺寸圖



單位: mm

規格表

機型		CY2-52M (B)
控制單元	控制器	三菱
加工能力	最大加工外徑	Ø51 mm
	標準加工外徑	Ø51 mm
	最大加工長度	180 mm
軸向規格	X1/Y1/Z1 軸行程	200 / 455 / 192 mm
	X1/Y1/Z1 軸伺服馬達	1.0kW / 2.2kW / 1.5kW
	X1/Y1/Z1 軸快速移動	20 m/min
	X2/Y2/Z2 軸行程	486.5 / 450 / 228 mm
	X2/Y2/Z2 軸伺服馬達	1.0kW / 2.2kW / 1.0kW
	X2/Y2/Z2 軸快速移動	20 m/min
	B 軸伺服馬達	0.4kW
主軸	最小輸入單位	0.001 mm
	主軸棒材加工能力	Ø51 mm
	主軸馬達	7.5/11 kW
	主軸最高轉速	6000 rpm
	主軸筒夾	TRB-52
主軸動力刀具	外徑刀具尺寸	□20 mm
	內徑刀具尺寸	Ø25 mm
	側/端銑刀具尺寸	ERA-20
副主軸	側/端銑伺服馬達	2.2 kW
	側/端銑刀具最高轉速	6000 rpm
	副主軸棒材加工能力	Ø51 mm
	副主軸伺服馬達	7.5/11 kW
	副主軸最高轉速	6000 rpm
	副主軸筒夾	TRB-52
	外徑刀具數	4 pcs
	外徑刀具尺寸	□20 mm
	內徑刀具數	4 pcs
	內徑刀具尺寸	Ø25 mm
副主軸動力刀具	側/端銑刀具尺寸	ER-20
	側/端銑伺服馬達	2.2 kW
	側/端銑刀具最高轉速	6000 rpm
油壓規格	油壓馬達	1 HP / 0.75 kW
	主副軸上方沖屑馬達	1 HP / 0.75 kW
切削水馬達	刀具切削水馬達	1 HP / 0.75 kW
	副主軸中心出水馬達	1.4 HP / 1.1 kW
油箱容量	油壓箱容量	60 L
	切削水箱容量	280 L
機台規格	穩壓器/變壓器	220 V / 45 KVA
	機台尺寸 (長x寬x高)(含排屑機)	3726 x 2144 x 2080 mm
	機台重量 (含排屑機)	6000 kg

* 機器設計與規格之更動不另作通知

