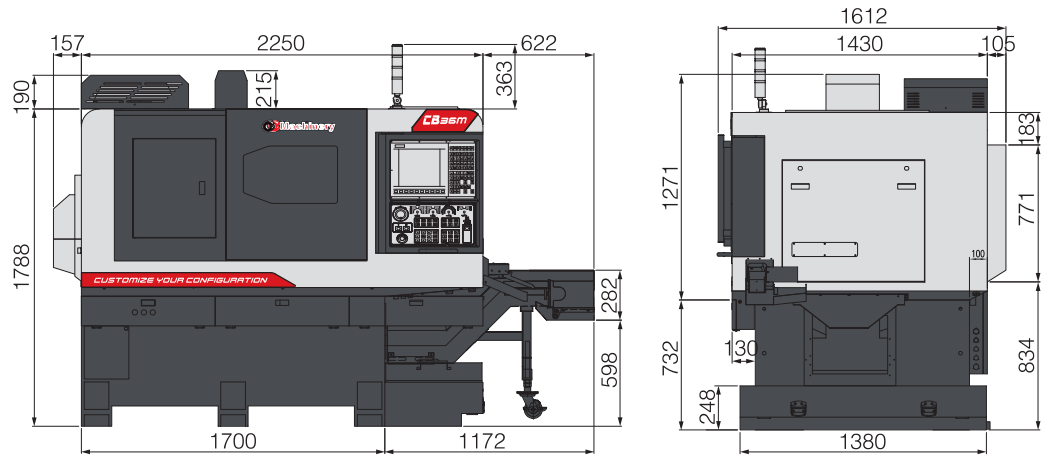


CB | 副主軸 後端加工裝置

完整刀具系統 7 軸移動功能 背面銑削加工

- 無論是車削、銑削、鑽孔、攻牙、切斷、前面/背面加工等，CB系列可一次完成加工。
- 移動式主軸頭、無導套設計，工件裝卸更快速、殘料短，可節省更多生產成本。
- CB系列提供了多組刀具系統適用於多種切削應用。在正面刀具系統，可以安裝4+3動力刀具、6支外徑刀具和5支內徑刀具。另外，在背面銑削裝置上可安裝4支動力刀具並且可依需求使用外徑刀及內徑刀，最高動力刀具轉速達6000 rpm。
- 副主軸採用精密滾柱型線性滑軌，線軌間的大跨距設計，展現優異的加工穩定性及定位精度。





單位: mm

規格表

| 機型 | | CB-36M |
|---------|---------------------|-------------------|
| 控制單元 | 控制器 | 新代 |
| 軸向規格 | X1/ X2 軸行程 | 185/290mm |
| | X1/ X2 軸伺服馬達 | 1.3 kW/0.85kW |
| | Y/ Z1/ Z2 軸行程 | 490/165/285mm |
| | Y/ Z1/ Z2 軸伺服馬達 | 0.85kW |
| 主軸 | X/Y/Z 快速移動 | 30m/min |
| | 最大加工外徑 | Ø36 (Ø32 選配) mm |
| | 主軸最高轉速 | 6000rpm |
| | 主軸中心高度 | 1032mm |
| | 標準加工外徑 | Ø36 (Ø32 選配) mm |
| | 主軸筒夾 | TRB-36 (Ø32 選配) |
| | 主軸馬達 | 7.5kW |
| | 外徑刀具數 | 6 選配: 5 pcs |
| | 內徑刀具數 | 5pcs |
| | 外徑刀具尺寸 | □12mm (選配: □16mm) |
| 主軸動力刀具 | 內徑刀具尺寸 | Ø25mm |
| | 側銑刀具數 | 4pcs |
| | 側銑刀具尺寸 | ER-20 |
| | 側銑刀具最高轉速 | 6000rpm |
| | 端銑刀具數 | 3pcs |
| | 端銑刀具尺寸 | ER-20 |
| | 端銑刀具伺服馬達 | 0.75kW |
| | 端銑刀具最高轉速 | 6000rpm |
| 副主軸 | 最大加工外徑 | Ø27.5mm |
| | 副主軸最高轉速 | 6000rpm |
| | 副主軸筒夾 | TRB-32 |
| | 副主軸馬達 | 4.4kW |
| | C 軸定位精度 | 0.001° |
| | 內徑刀具數 | 4pcs |
| 副主軸動力刀具 | 內徑刀具尺寸 | Ø25mm |
| | 端銑刀具數 | 4pcs |
| | 端銑刀具伺服馬達 | 0.75 kW |
| | 端銑刀具最高轉速 | 6000rpm |
| | 穩壓器/變壓器 | 220V/20KVA |
| 電力 | 油壓馬達 | 1HP/0.75kW |
| | 主軸切削水馬達 | 1HP/0.75kW |
| | 刀具切削水馬達 | 1HP/0.75kW |
| | 油壓箱容量 | 46L |
| 油箱容量 | 切削水箱容量 | 240L |
| | 機器規格 | |
| | 機台尺寸 (長x寬x高) (含排屑機) | 3029x1612x2151mm |
| | 機器重量 (含排屑機) | 4000kg |

* 機器設計與規格之更動不另作通知

