

 Machinery

CHIAH CHYUN

洽群機械股份有限公司

SY2-20B



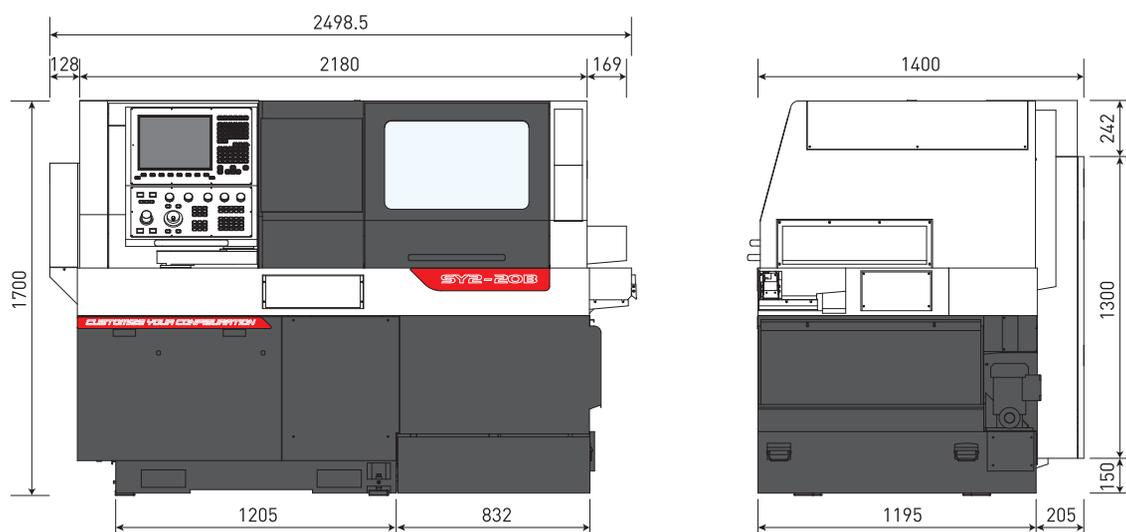
| NEW走心式車銑複合機 |

- 雙內藏主軸設計，Y2 軸最多裝載 8 支動力刀具。
- 動力刀具最多可容納 17 支刀具。
- 兩個獨立的深孔鑽(副主軸)



SY2-20B AR 3D 展示

SY2-20B | 機台外觀尺寸圖



單位:mm

SY2-20B | 規格表 機台設計與規格之更動不另作通知 · 選配:主軸端銑裝置、中心出水機、安全門裝置

控制單元	控制器	新代	三菱	發那科
軸向規格	X1/Y1/Z1 軸行程		200/285/205 mm	
	X2/Z2/Y2 軸行程		330/290/51.5 mm	
主軸	最大加工外徑 (旋轉導套/無導套)		Ø20 mm / Ø23 mm	
	最大加工長度 (旋轉導套/無導套)		200 mm / 50 mm	
	主軸最高轉數		10000 rpm	
	主軸筒夾		ST20	
	導套尺寸		SR20	
	C軸定位精度		0.001°	
	主軸馬達	5.5 kw	3.7 kw	3.7 kw
	主軸驅動形式		內藏式主軸	
	外徑刀具數/尺寸		6 / □12	
	內徑刀具數/尺寸		5 / Ø22	
	動力刀具最高轉數		8000 rpm	
	主軸動力刀具馬達		2.2kw	
	側銑刀具數/尺寸		3 (ER20*1, ER-16*2)	
	副主軸	副主軸最高轉數		10000 rpm
副主軸筒夾			ST20	
C軸定位精度			0.001°	
副主軸馬達		5.5 kw	3.7 kw	3.7 kw
副主軸驅動形式			內藏式主軸	
背面刀具最高轉數			8000 rpm	
副主軸動力刀具馬達		0.75kw	1.5 kw	1 kw
端面動力刀具數			標配4 / 選配4	
電力	端面刀具尺寸		Ø22	
	副主軸深孔刀具數/尺寸		2 / Ø22	
機台規格	穩壓器/變壓器		20 KVA	
	切削水馬達		1.6HP	
	正/副主軸馬達冷卻方式		油冷	
	正/副主軸夾持方式		氣壓爪式驅動	
	軌道潤滑容量		2 L	
	切削油箱容量		200 L	
	機台尺寸(長x寬x高)		2498x1400x1700 mm	
	機台淨重(不含切屑輸送機)		3200 kg	
空壓壓力需求		0.6 Bar		

