Machinery
CHIAH CHYUN
T +886-4-2533-7614 E info@chiah-chyun.com

CB 副主軸後端加工裝置

完整刀具系統
7 軸移動功能
背面銑削加工

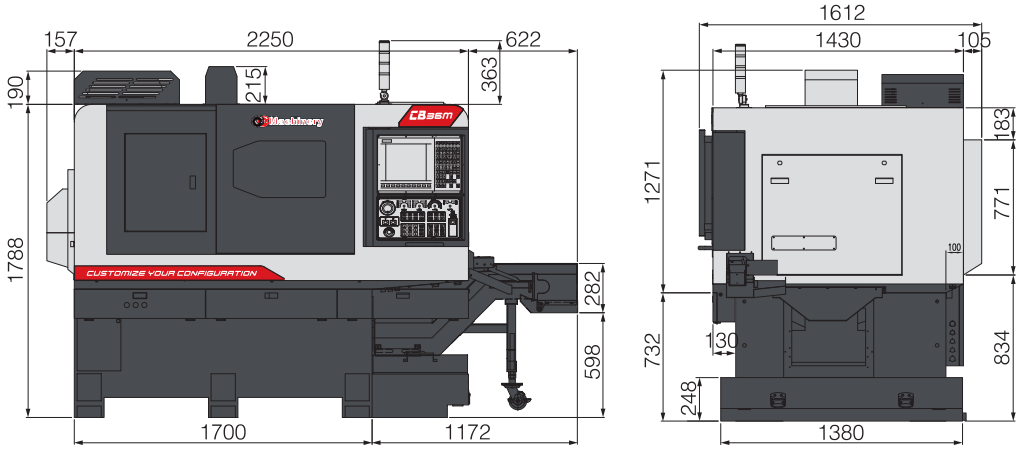
- 無論是車削、銑削、鑽孔、攻牙、切斷、前面/背面加工等，CB系列可一次完成加工。
- 移動式主軸頭、無導套設計，工件裝卸更快速、殘料短，可節省更多生產成本。
- CB系列提供了多組刀具系統適用於多種切削應用。在正面刀具系統，可以安裝4+3動力刀具、6支外徑刀具和5支內徑刀具。另外，在背面銑削裝置上可安裝4支動力刀具並且可依需求使用外徑刀及內徑刀，最高動力刀具轉速達6000 rpm。
- 副主軸採用精密滾柱型線性滑軌，線軌間的大跨距設計，展現優異的加工穩定性及定位精度。

CE

Machinery 洽群機械 高階加工解決方案

高潛力與高效率的結合

CB 機台外觀尺寸圖



單位: mm

規格表

機型		CB-32M	CB-36M
控制單元	**控制器**	**新代**	
軸向規格	X1/ X2 軸行程	185/290mm	
	X1/ X2 軸伺服馬達	1.3 kW/0.85kW	
	Y/Z1/Z2 軸行程	490/165/285mm	
	Y/Z1/Z2 軸伺服馬達	0.85kW	
	X/Y/Z 快速移動	30m/min	
主軸	最大加工外徑	Ø32mm	Ø36mm
	主軸最高轉速	標配4500rpm / 選配6000rpm	
	主軸中心高度	1032mm	
	標準加工外徑	Ø32mm	Ø36mm
	主軸筒夾	TRB-32	TRB-36
	主軸馬達	7.5kW	
	外徑刀具數	6 (選配: 5)pcs	
	內徑刀具數	5pcs	
	外徑刀具尺寸	□12mm (選配: □16mm)	
	內徑刀具尺寸	Ø25mm	
主軸動力刀具	側銑刀具數	4pcs	
	側銑刀具尺寸	ER-20	
	側銑刀具最高轉速	6000rpm	
	端銑刀具數	3pcs	
	端銑刀具尺寸	ER-20	
	端銑刀具伺服馬達	0.75kW	
	端銑刀具最高轉速	6000rpm	
副主軸	最大加工外徑	Ø27.5mm	
	副主軸最高轉速	標配4500rpm / 選配6000rpm	
	副主軸筒夾	TRB-32	
	副主軸馬達	4.4kW	
	C 軸定位精度	0.001°	
	內徑刀具數	4pcs	
	內徑刀具尺寸	Ø25mm	
副主軸動力刀具	端銑刀具數	4pcs	
	端銑刀具伺服馬達	0.75 kW	
	端銑刀具最高轉速	6000rpm	
電力	穩壓器/變壓器	220V/20KVA	
	油壓馬達	1HP/0.75kW	
	主軸切削水馬達	1HP/0.75kW	
	刀具切削水馬達	1HP/0.75kW	
油箱容量	油壓箱容量	46L	
	切削水箱容量	240L	
機器規格	機台尺寸 (長x寬x高) (含排屑機)	3029x1612x2151mm	
	機器重量 (含排屑機)	4000kg	

* 機器設計與規格之更動不另作通知

CHIAH CHYUN Machinery
CHIAH CHYUN MACHINERY CO., LTD.

洽群機械股份有限公司
電話: +886-4-2533-7614
傳真: +886-4-2532-9524
http://www.chiah-chyun.com
mail: info@chiah-chyun.com