

## CL-250 | 伺服刀塔

## ML-250 | 動力刀塔

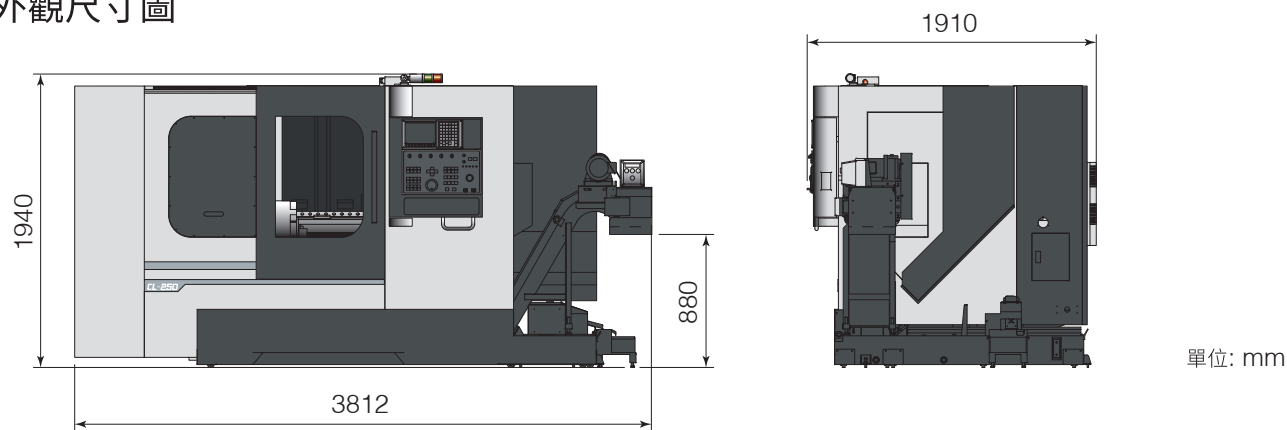
重切削加工  
可程式尾座  
優異的表面加工能力

- 最大加工外徑400mm，最大加工長度600mm，適用於重型切削
- 提供12刀位伺服 / 動力刀塔，動力刀具最高轉速6000轉，最大馬力3.7kW
- 配備8吋/10吋油壓夾頭，搭配可程式尾座，提供最佳穩固工件能力
- X及Z軸採用高性能AC伺服馬達驅動，位移速率達20m/24m/min，提升生產速率，減少非必要時間
- 採用滾柱線軌，具備高承載力與維持最佳定位精度



# CL-250 / ML-250

機台外觀尺寸圖



規格表

機型		CL-250		ML-250	
控制單元	控制器	發那科	三菱	發那科	
加工能力	主軸鼻端到刀塔距離	713mm		713mm	
	主軸床台旋徑	Ø590mm		Ø590mm	
	刀塔床台旋徑	Ø560mm		Ø560mm	
	最大加工長度	600mm		600mm	
	最大加工外徑	400mm		400mm	
軸向規格	X/Z 軸行程	225 / 600mm		225 / 600mm	
	X/Z 軸馬達	1.8kw / 3.0kw	2.2kw / 2.2kw	1.8kw / 3.0kw	
	X/Z 軸快速移動	20 / 24m/min		20 / 24m/min	
主軸	主軸夾頭	10"		10"	8"
	主軸馬達	15 / 18.5kw	11 / 15kw	15 / 18.5kw	
	主軸馬達最大扭力	236Nm	180Nm	236Nm	
	主軸通孔	88mm		88mm	62mm
	最大棒材加工能力	76mm		76mm	51mm
	主軸最高轉速	3500rpm		3500rpm	4500rpm
	主軸鼻端	A2-8		A2-8 / A2-6	
刀塔	刀具數	12		12	
	刀塔馬達	0.85kw		0.85kw	
	動力刀具馬達	-		3.7kw	
	動力刀具最高轉速	-		6000rpm	
	外徑尺寸	□25mm		□25mm	
	內徑尺寸	Ø40mm		Ø32mm	
尾座	尾座行程	600mm		600mm	
	頂針行程	140mm		140mm	
	頂針外徑	Ø85mm		Ø85mm	
電力	切削水馬達	0.75kw x 1		0.75kw x 1	
	油壓箱馬達	2 HP / 1.5kw		2 HP / 1.5kw	
油箱容量	切削水箱容量	340L		340L	
	油壓箱容量	20L		20L	
機器規格	穩壓器/變壓器	20KVA		30KVA	
	機台尺寸 (長x寬x高)	3812x1910x1940 mm		3812x1910x1940 mm	
	機器重量	5200kg		5200kg	

\* 機器設計與規格之更動不另作通知

