

CT1 | 雙主軸 單刀塔

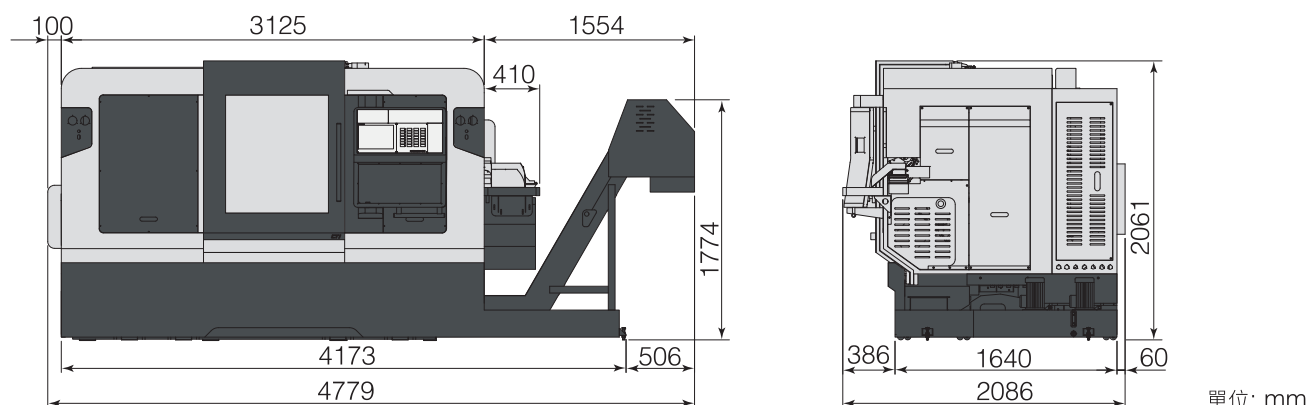
Y軸刀塔
16 支動力刀具
76mm 內藏式主軸

- 76mm棒材加工能力，雙內藏主軸設計，一次設定中可執行工件正、背面加工，實現多功性能
- Y軸刀塔位於上方，正、副主軸共享Y軸能力，可依需求設定刀塔加工於任一主軸
- 動力刀塔為洽群自主打造，精確掌握機台性能，刀具採用5.5kW伺服馬達，最高轉速6000轉
- 90°刀塔固定座設計，強化切割剛性與穩定性，同時減化程式編程，節省生產時間



CT1

機台外觀尺寸圖



規格表

機型		CT1-76YM	CT1-76
控制單元	控制器	三菱 / 發那科	
加工能力	最大加工外徑	Ø325 mm	
	標準加工外徑	Ø210 mm	
	最大加工長度	560mm	
軸向規格	X1/Y1/Z1 軸行程	225 mm/± 50 mm / 636 mm	X1:225 / Z1:636 mm
	X1/Y1/Z1 軸馬達	三:2.2kw / 發:2.7kw	三: X1/Z1:2.2 kw / 發: X1/Z1:2.7 kw
	X1/Y1/Z1 快速移動	16/6/40 m/min	X1:16 / Z1:40 m/min
	B 軸行程	690.5 mm	
	B 軸馬達	三:2.2kw / 發:2.7kw	三:2.2kw / 發:2.7kw
	B 軸快速移動	40 m/min	
	最小輸入單位	0.001 mm	
主軸	主軸棒材加工能力	Ø76 mm	
	主軸馬達	三:15/22 kw / 發:18/22 kw	三:15/22 kw / 發:18/22 kw
	主軸最高轉速	4000 rpm	
	主軸鼻端型式	A2-6	
	油壓夾頭	8"	
副主軸	副主軸棒材加工能力	Ø65 mm	
	副主軸馬達	三:7.5/11 kw / 發:18/22kw	三:7.5/11 kw / 發:18/22kw
	副主軸最高轉速	4000 rpm	
	副主軸鼻端型式	A2-6	
L, R, C	油壓夾頭	8"	
	最小移動單位	0.001°	
	C 軸快速移動	600 min ⁻¹	
動力刀塔	外徑刀具	□25 mm	
	內徑刀具	Ø25 mm	
	驅動模式	單刀具傳動	—
	動力刀具轉數	60~6000 min ⁻¹	—
	動力刀具馬達	3.7/5.5 kw / 4.5 kw	—
	筒夾尺寸	ERØ32	
油壓規格	動力刀具介面規格	BMT65	—
	油壓馬達	5HP / 3.7 kw	
切削水馬達	主軸上方沖屑馬達	1HP / 0.75 kw	
	刀塔切削水馬達	1HP / 0.75 kw	
	沖屑馬達	1HP / 0.75 kw	
	副主軸中心出水	1HP / 0.75 kw	
油箱容量	油壓箱容量	45 L	
	切削水箱容量	325 L	
機台規格	穩壓器/變壓器	220 V / 45 KVA	
	機台尺寸 (長x寬x高) (含排屑機)	4779 x 2086 x 2061 mm	
	機台重量 (含排屑機)	8000 kg	

* 機器設計與規格之更動不另作通知

