

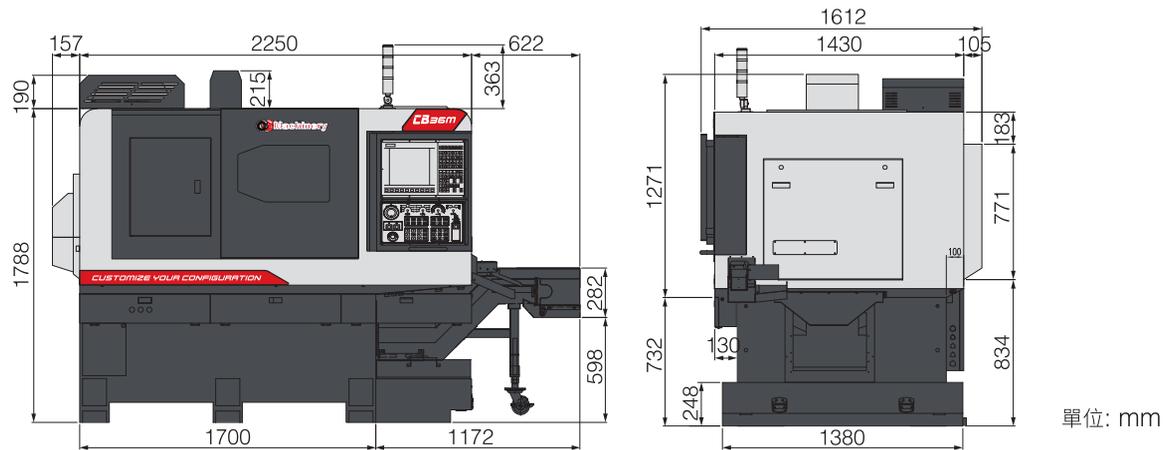
## CB | 副主軸 後端加工裝置

### 直結式馬達

具有近無損傳輸功率,同時消除傳統皮帶噪音與震紋,  
打造優良生產效率與生產環境。

- 無論是車削、銑削、鑽孔、攻牙、切斷、前面/背面加工等，CB系列可一次完成加工。
- 移動式主軸頭、無導套設計，工件裝卸更快速、殘料短，可節省更多生產成本。
- CB系列提供了多組刀具系統適用於多種切削應用。在正面刀具系統，可以安裝4+3動力刀具、6支外徑刀具和5支內徑刀具。另外，在背面銑削裝置上可安裝4支動力刀具並且可依需求使用外徑刀及內徑刀，最高動力刀具轉速達6000 rpm。
- 副主軸採用精密滾柱型線性滑軌，線軌間的大跨距設計，展現優異的加工穩定性及定位精度。





### 規格表

直結式 機型		CB-36M	
控制單元	控制器	新代	三菱
加工能力	最大加工外徑	Ø36mm	
	棒材容納直徑	Ø36mm	
軸向規格	X1/ X2 軸行程	185/290mm	
	X1/ X2 軸伺服馬達	1.5 kw / 1.0 kw	
	Y/ Z1/ Z2 軸行程	490/165/285mm	
	Y/ Z1/ Z2 軸伺服馬達	1.0 kw	
	X/ Y/ Z 快速移動	30m/min	
主軸	最大加工外徑	Ø36mm	
	主軸最高轉速	6000 rpm	
	主軸中心高度	1032mm	
	主軸筒夾	TRB-36	
	主軸馬達	7.9 kw	
	外徑刀具數	6 (選配: 5) pcs	
	外徑刀具尺寸	□12mm (選配: □16mm)	
主軸動力刀具	內徑刀具數	5 pcs	
	內徑刀具尺寸	Ø25mm	
	側銑刀具數	4 pcs	
	側銑刀具尺寸	ER-20	
	側銑刀具最高轉速	6000 rpm	
	端銑刀具數	3 pcs	
	端銑刀具尺寸	ER-20	
副主軸	端銑刀具伺服馬達	0.75 kw	
	端銑刀具最高轉速	6000 rpm	
	最大加工外徑	Ø36mm	
	副主軸最高轉速	6000 rpm	
	副主軸筒夾	TRB-36	
	副主軸馬達	7.9 kw	
	C 軸定位精度	0.001°	
副主軸動力刀具	內徑刀具數	4 pcs	
	內徑刀具尺寸	Ø25mm	
	端銑刀具數	4 pcs	
	端銑刀具尺寸	ER-20	
	端銑刀具伺服馬達	0.75 kw	
油壓規格	端銑刀具最高轉速	6000 rpm	
	油壓馬達	1HP/0.75 kw	
切削水馬達	油壓箱容量	46L	
	主軸切削水馬達	1HP/0.75 kw	
	刀具切削水馬達	1HP/0.75 kw	
機器規格	切削水箱容量	240L	
	穩壓器/變壓器	220V / 31 KVA	
	機台尺寸 (長x寬x高) (含排屑機)	3029x1612x2151mm	
	機器重量 (含排屑機)	4000kg	

\* 機器設計與規格之更動不另作通知

