

CB-36M 盤式電機

走刀式車銑複合機

解決複雜的工件加工問題

- + 背面銑削裝置
- + 移動式主軸、無導套設計



Machinery
CHIAH CHYUN

洽群機械股份有限公司

42944 台中市神岡區三社路52巷16號

電話: +886-4-2533-7614

傳真: +886-4-2532-9524

信箱: info@chiah-chyun.com

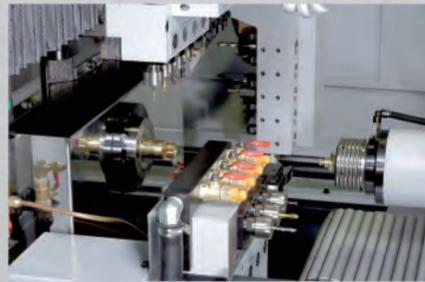
www.chiah-chyun.com



複雜工件加工 一次完成

盤式電機 具有近無損的傳輸功率，消除皮帶式主軸帶來的振紋與噪音，提供更高精密穩定的生產環境！

- + Ø36 mm 棒材加工能力
- + 筒夾裝置
- + 移動式主軸頭
- + 正/副主軸設計
- + PC-based 控制器
- + 軸向皆配置線性滑軌
- + X、Y、Z軸快移速度達30 m/min
- + 成品自動取料裝置及輸送帶



多功能 走刀式車銑複合機

無論是車削、銑削、鑽孔、攻絲、切斷、零件前/後加工等，CB可一次完成加工，展現優異的加工效率及定位精度。

斷屑切削

斷屑切削功能 解決了殘屑纏繞在刀具及工件上的問題，縮短排屑須退刀的動作，大幅縮減清屑的時間，提高優良的加工效率。



一般加工

斷屑切屑

加工應用

- + 汽機車及腳踏車零件
- + 電子及電器零件
- + 儀器零件
- + 空油壓零件
- + 衛浴零件
- + 五金零件
- + 其他精密零件

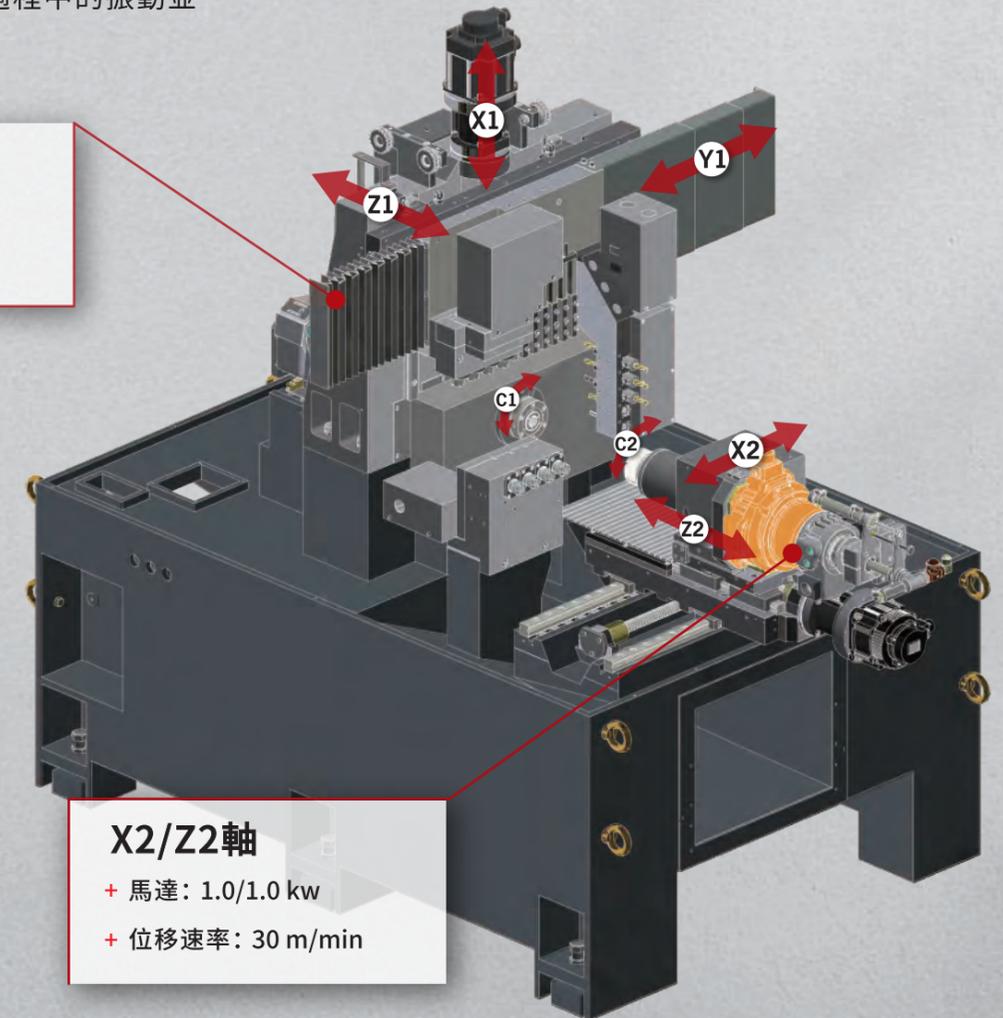


一體成型平床式鑄件設計

高剛性床鞍減少加工過程中的振動並提高切削穩定性

X1/Y1/Z1軸

- + 馬達：1.5/1.0/1.0 kw
- + 位移速率：30 m/min



X2/Z2軸

- + 馬達：1.0/1.0 kw
- + 位移速率：30 m/min

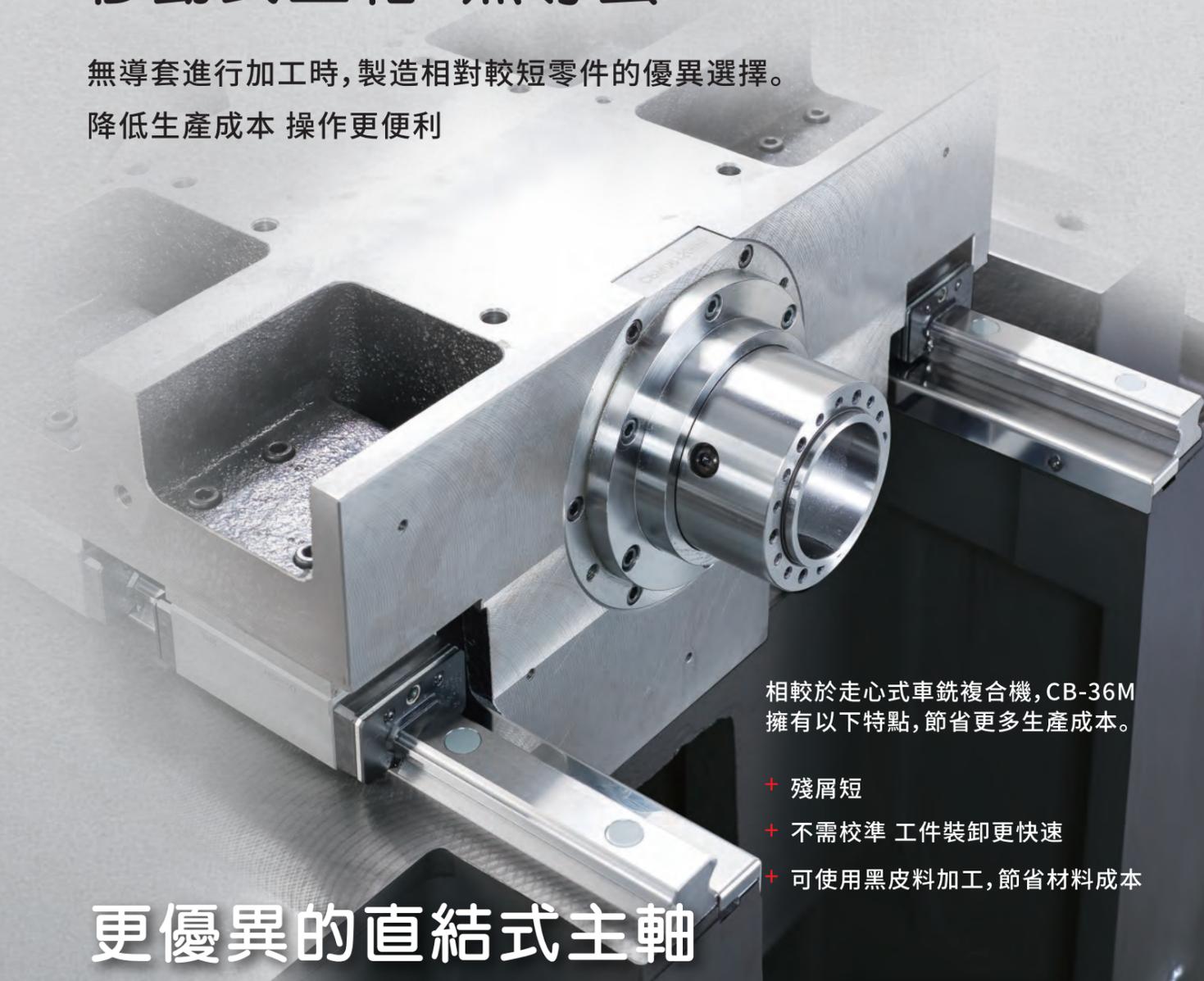


滾柱型線性滑軌

每個軸向皆透過兩支精密的滾柱型線性滑軌移動，配合線軌間的大跨距設計，以提供出色的穩定性和定位精度。

移動式主軸 無導套

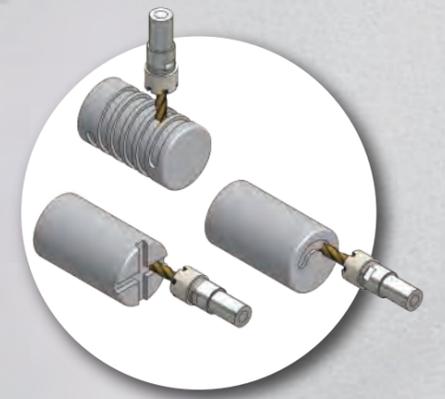
無導套進行加工時，製造相對較短零件的優異選擇。
降低生產成本 操作更便利



相較於走心式車銑複合機，CB-36M 擁以下特點，節省更多生產成本。

- + 殘屑短
- + 不需校準 工件裝卸更快速
- + 可使用黑皮料加工，節省材料成本

更優異的直結式主軸



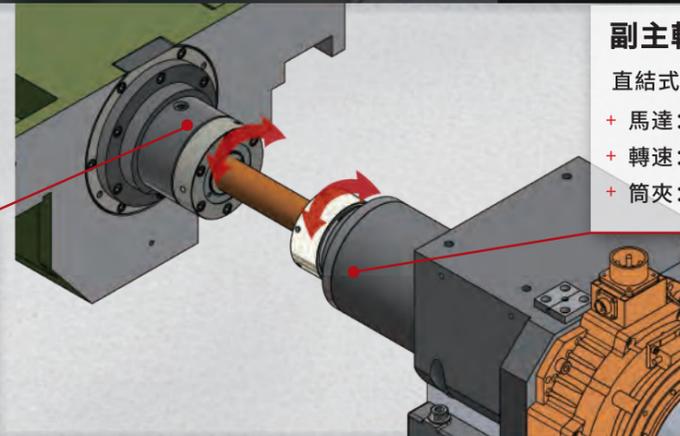
C軸輪廓加工

0.001mm超高分割精度，
確保高精度輪廓加工及精度定位。

多種刀具系統
具有廣泛的切削應用

主軸

- 直結式主軸
- + 馬達：7.9 kw
- + 轉速：6000 rpm
- + 筒夾：171E (TRB-36)

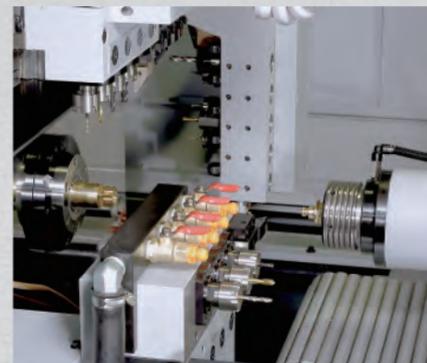


副主軸

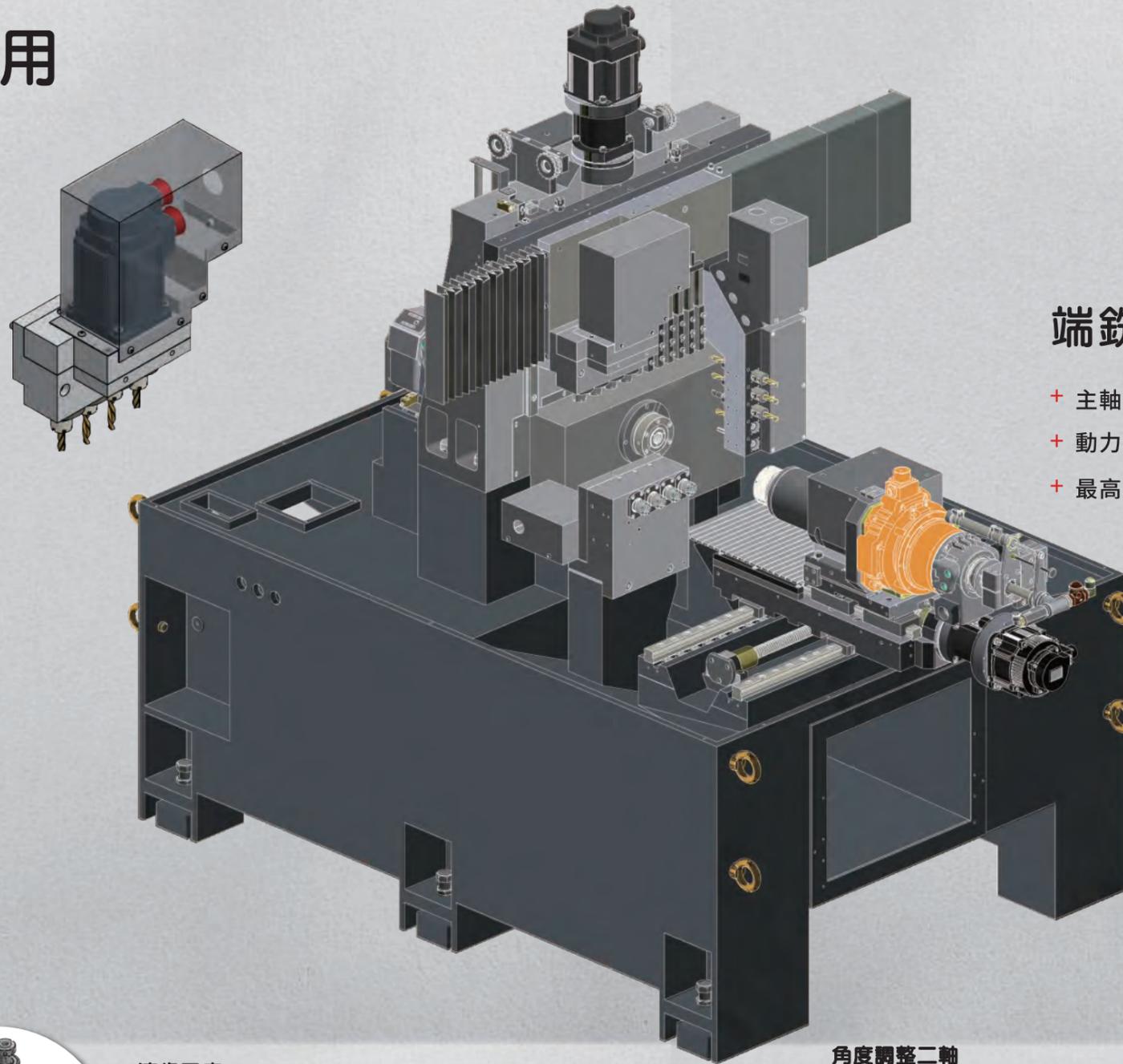
- 直結式主軸
- + 馬達：7.9 kw
- + 轉速：6000 rpm
- + 筒夾：171E (TRB-36)

主刀具裝置

- + 多變加工方式，適用於複雜零件
- + 4+3 動力刀具由伺服馬達驅動
- + 可安裝6支外徑刀具、5支內徑刀具

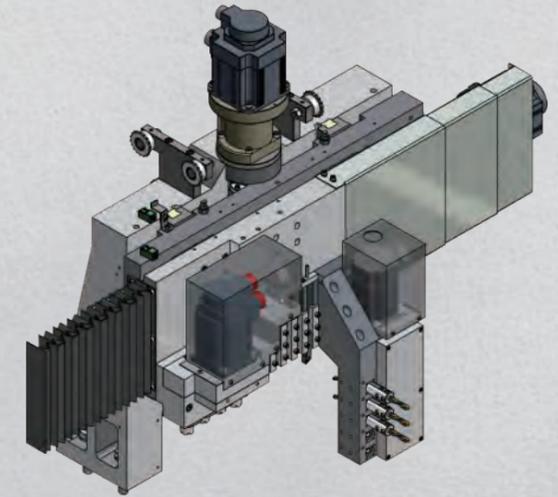


各種 靈活的運用



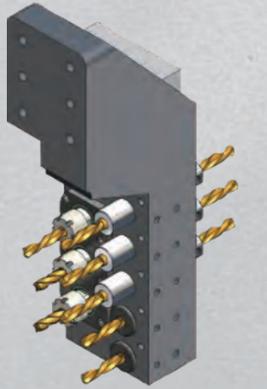
側銑裝置

- + 主軸頭之上方
- + 4支動力刀具, 採用1.5kw 伺服馬達驅動
- + 最高轉速: 6000 rpm



端銑裝置

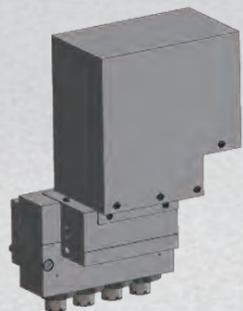
- + 主軸頭前方, 包含3支動力刀具及5支。
- + 動力刀具採用0.75kw 伺服馬達驅動
- + 最高轉速: 6000 rpm



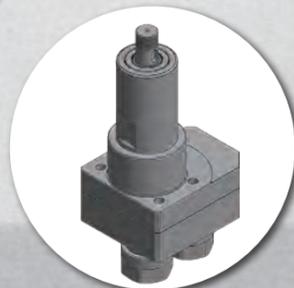
端銑刀具



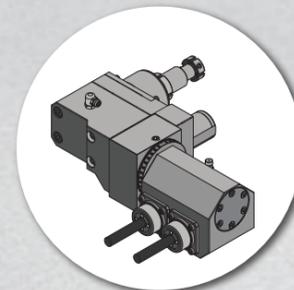
側銑刀具



- 滾齒刀座**
- + 轉速比: 1:1
 - + 最高轉速: 6000 rpm



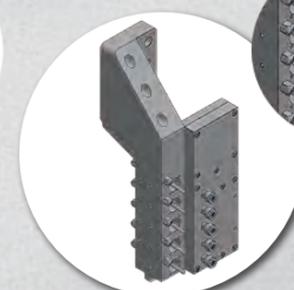
- 二軸直柄迴轉刀座**
- + 轉速比: 1:1
 - + 最高轉速: 6000 rpm



- 角度調整二軸
正面偏心座**
- + 轉速比: 1:1
 - + 最高轉速: 6000 rpm



- 四軸雙頭
正面偏心座**
- + 轉速比: 1:2
 - + 最高轉速: 6000 rpm



- 五軸雙頭
正面偏心座**
- + 轉速比: 1:1 / 1:2
 - + 最高轉速: 6000 rpm

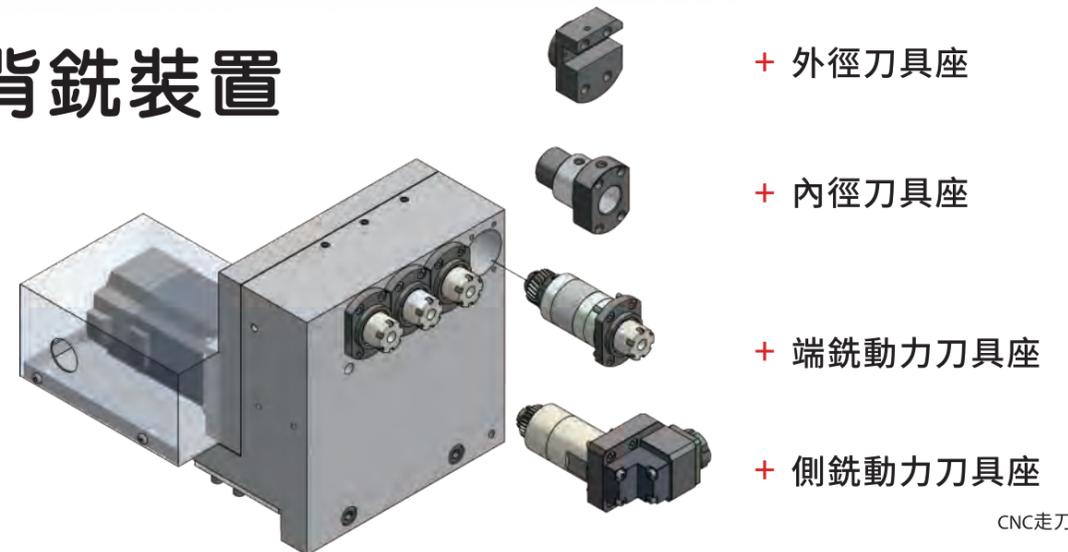
背銑裝置

副主軸及背面銑削 裝置組成，提升多工性能。

副主軸組成

- + 零件後端進行銑削、鑽孔及攻絲操作
- + 最高刀具轉速：6000 rpm
- + 4支動力刀具採用0.75kw伺服馬達驅動
- + 只需拆卸四顆螺絲，即可更換刀座
- + 依照不同需求使用固定及動力刀具

背銑裝置



+ 外徑刀具座

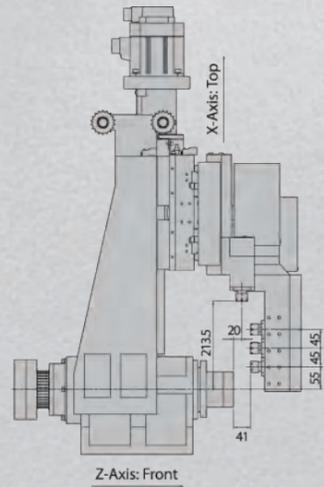
+ 內徑刀具座

+ 端銑動力刀具座

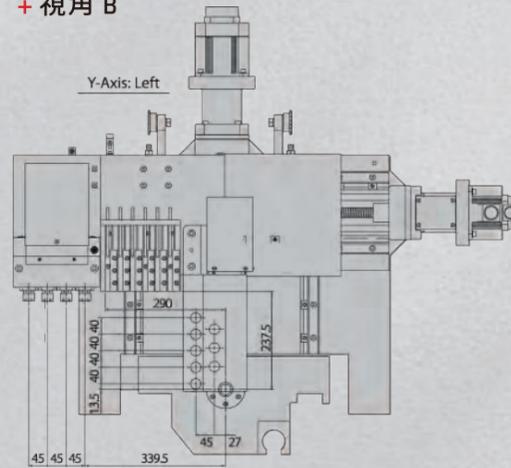
+ 側銑動力刀具座

刀具干涉圖

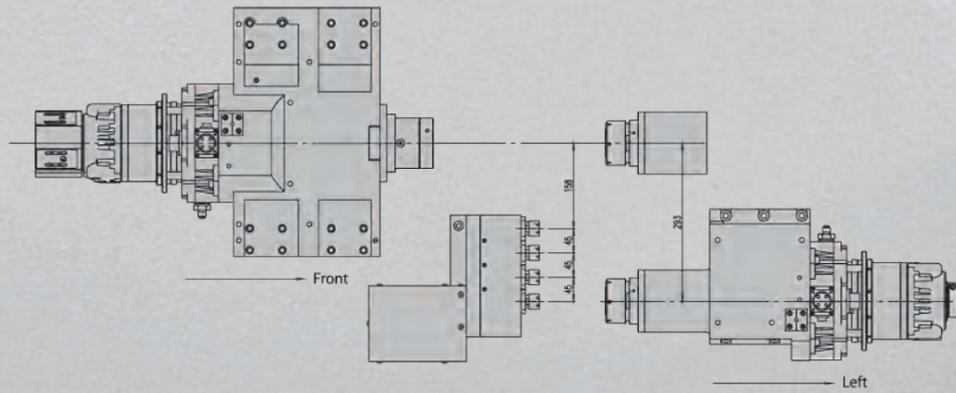
+ 視角 A



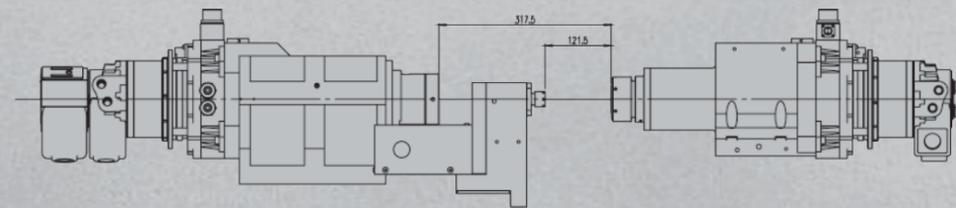
+ 視角 B



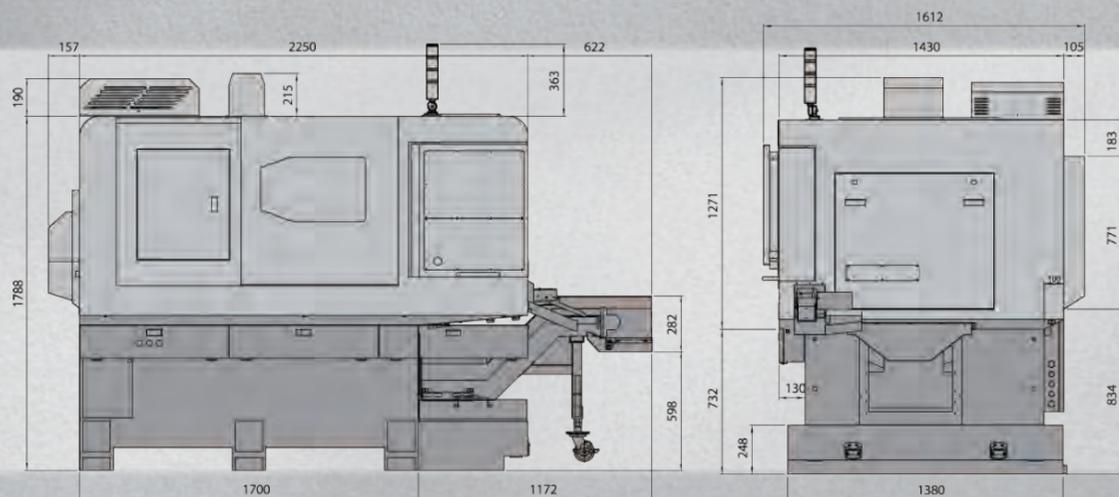
+ 視角 C



+ 視角 D



外觀尺寸圖



規格表

CB-36M

加工能力	新代	三菱
控制器		
軸向行程		
X1 / X2 軸行程	185 / 290 mm	
X1 / X2 軸伺服馬達	1.5 kw / 1.0 kw	
Y / Z1 / Z2 軸行程	490 / 165 / 285 mm	
Y / Z1 / Z2 軸伺服馬達	1.0 kw	
X / Y / Z 軸快速進給	30 m/min	
主軸		
主軸通孔	Ø43 mm	
最大棒材容納直徑	Ø36 mm	
主軸伺服馬達	7.9 kw	
主軸最高轉速	6000 rpm	
主軸筒夾	TRB-36	
C 軸定位精度	0.001°	
外徑刀具數	6 支 (Op: 5 支)	
外徑刀具尺寸	□ 12 mm (Op: □ 16 mm)	
內徑刀具數	5 支	
內徑刀具尺寸	Ø25mm	
副主軸		
副主軸通孔	Ø43 mm	
最大棒材容納直徑	Ø36 mm	
副主軸伺服馬達	7.9 kw	
副主軸最高轉速	6000 rpm	
副主軸筒夾	TRB-36	
C 軸定位精度	0.001°	
內徑刀具數	4 支	
內徑刀具尺寸	Ø25 mm	
主軸動力刀具		
側銑刀具數	4 支	
側銑刀具尺寸	ER-20	
側銑刀具馬達	1.5 kw	
側銑刀具最高轉速	6000 rpm	
端銑刀具數	3 支	
端銑刀具尺寸	ER-20	
端銑刀具伺服馬達	0.75 kw	
端銑刀具最高轉速	6000 rpm	
副主軸動力刀具		
端銑刀具數	4 支	
端銑刀具尺寸	ER-20	
端銑刀具伺服馬達	0.75 kw	
端銑刀具最高轉速	6000 rpm	
油壓 & 切削水馬達		
油壓馬達	1 HP / 0.75 kw	
正副主軸上方沖屑馬達	1 HP / 0.75 kw	
刀具切削水馬達	1 HP / 0.75 kw	
油箱容量		
油壓箱容量	46 L	
冷卻水箱容量	240 L	
機台規格		
穩壓器 / 變壓器	220 V / 20 KVA	
機台尺寸 (長 x 寬 x 高) (含排屑機)	3029 x 1612 x 2151 mm	
機台重量 (含排屑機)	4000 kg	

標準配件

- + 工具箱及工具
- + 鑽孔軸 ER20
- + 精密筒夾裝置
- + 自動棒材送料機介面
- + 工件成品自動取料裝置及輸送帶
- + 自動電源切斷裝置
- + 側銑裝置

- + 端銑裝置
- + 背面銑削裝置
- + 副主軸推料器
- + 電控箱冷氣機
- + 切削水幫浦
- + 流量檢知裝置
- + 副主軸中心沖屑裝置

選購配件

- + 螺旋廢料輸出機及搬運車
- + 刮板式切屑廢料輸出機及搬運車
- + 穩壓器/變壓器
- + 高壓中心出水裝置
- + 機械手臂接料裝置
- + 自動棒材送料機
- + 油水分離機
- + 油霧回收機