

 **Machinery**
CHIAH CHYUN
洽群機械股份有限公司

42944 台中市神岡區三社路52巷16號

電話: +886-4-2533-7614

傳真: +886-4-2532-9524

信箱: info@chiah-chyun.com

www.chiah-chyun.com



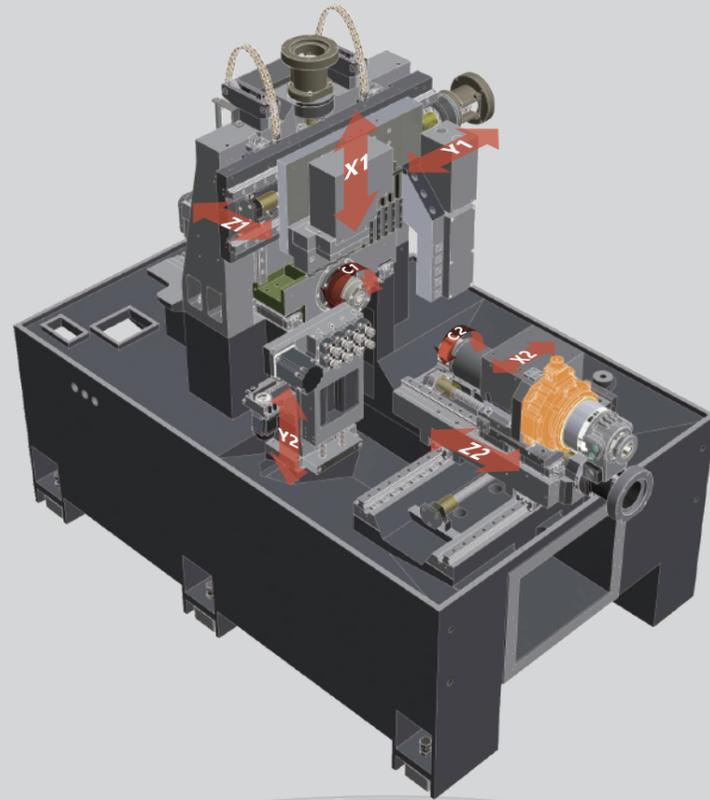
CB-36Y2M 盤式電機

走刀式車銑複合機

- + Y2軸動力刀具裝置
- + 背面銑削裝置
- + 斷屑切削裝置
- + 移動式主軸·無導套設計

多功能性滿足不同需求

背面加工裝置 含Y軸控制共8支刀具數

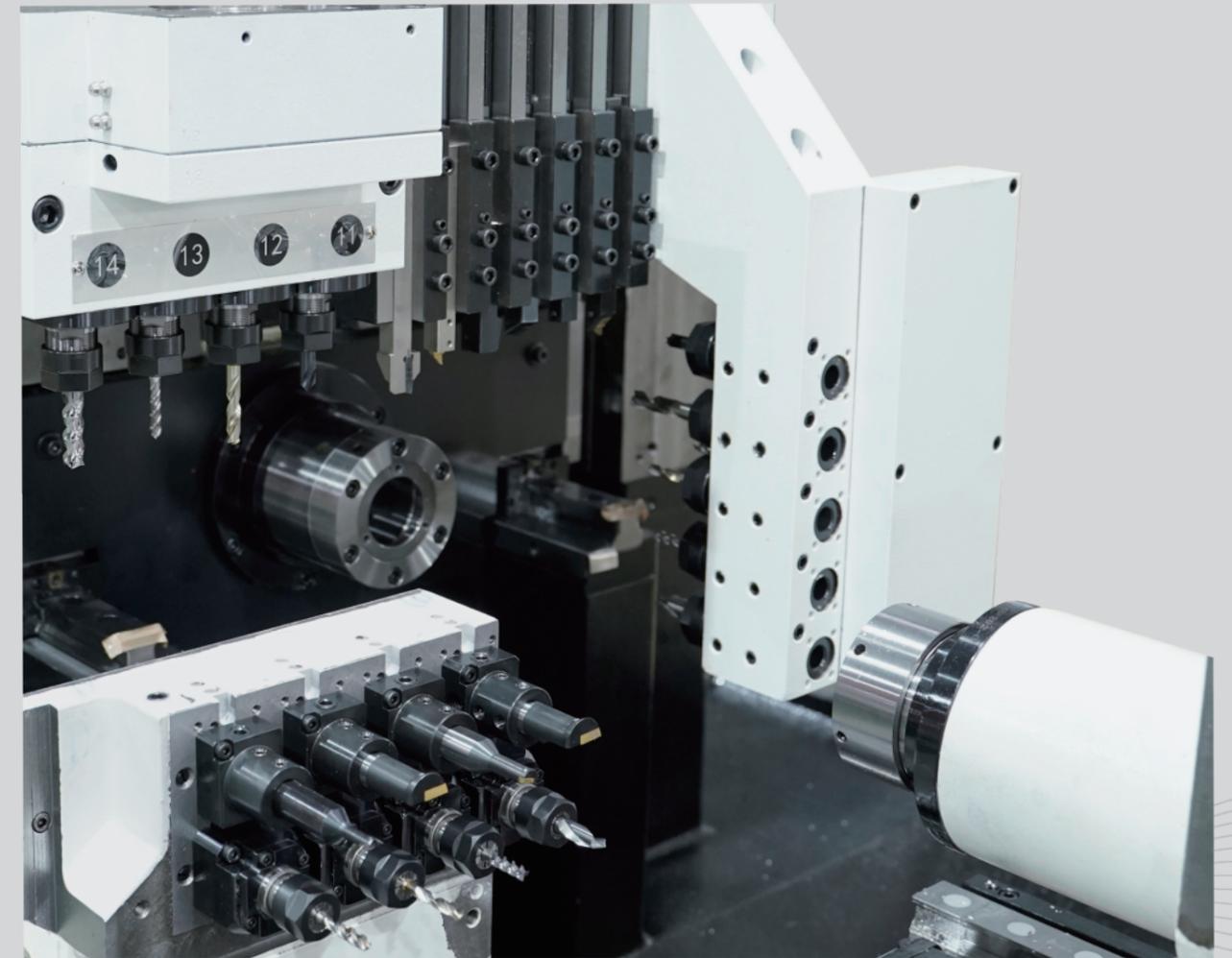


主 軸

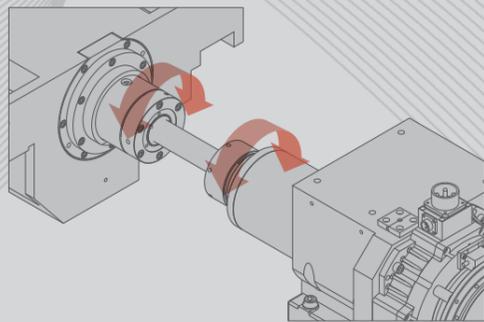
多變的加工方式，適用複雜零件加工，4+3動力刀具由伺服馬達驅動，可安裝6支外徑刀具、5支內徑刀具。

副 主 軸

副主軸刀具系統提供8支0.75kw，ER-16動力刀具座，可將其抽換內徑刀或固定刀座，最高轉速6,000rpm，並搭配Y2與C軸功能，執行更高複雜性的車銑加工。



盤式電機

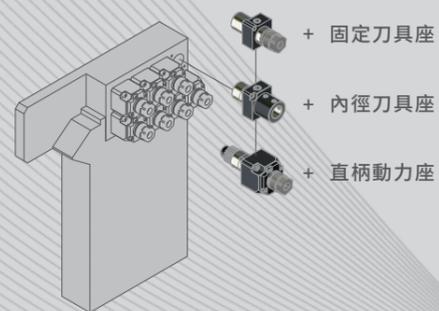


主軸
直結式主軸
+ 馬達: 7.9 kw
+ 轉速: 6000 rpm
+ 筒夾: 171E (TRB-36)

副主軸
直結式主軸
+ 馬達: 7.9 kw
+ 轉速: 6000 rpm
+ 筒夾: 171E (TRB-36)

盤式電機具有近無損的傳輸功率，消除皮帶式主軸帶來的振紋與噪音，提供更高精密穩定的生產環境。

Y2軸與可抽換刀具座



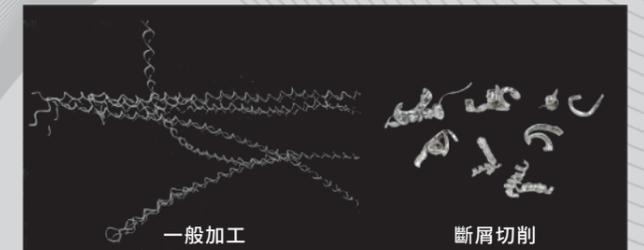
Y2軸採用鳩尾槽滑軌設計，提升刀座剛性與穩定性，抑制加工負載造成的偏擺與振動，確保高精度加工；系統配置8支0.75kw、ER-16動力刀具座，進一步滿足多樣化加工需求。

滾柱型線性滑軌



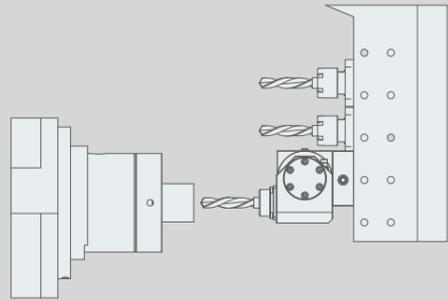
每個軸向皆透過兩支精密的滾柱型線性滑軌移動，配合線軌間的大跨距設計，以提供出色的穩定性和定位精度。

斷屑切削

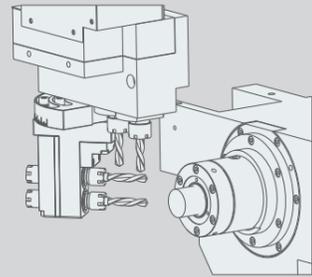


斷屑切削功能解決了殘屑纏繞在刀具及工件上的問題，縮短排屑須退刀的動作，大幅縮減清屑的時間，提高優良的加工效率。

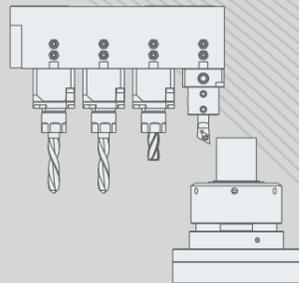
加工範例應用



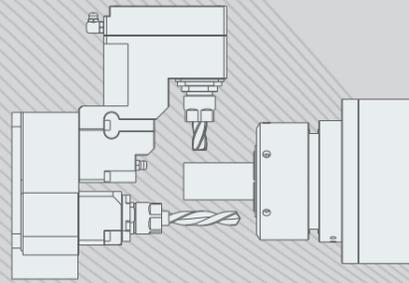
+ 角度端銑加工



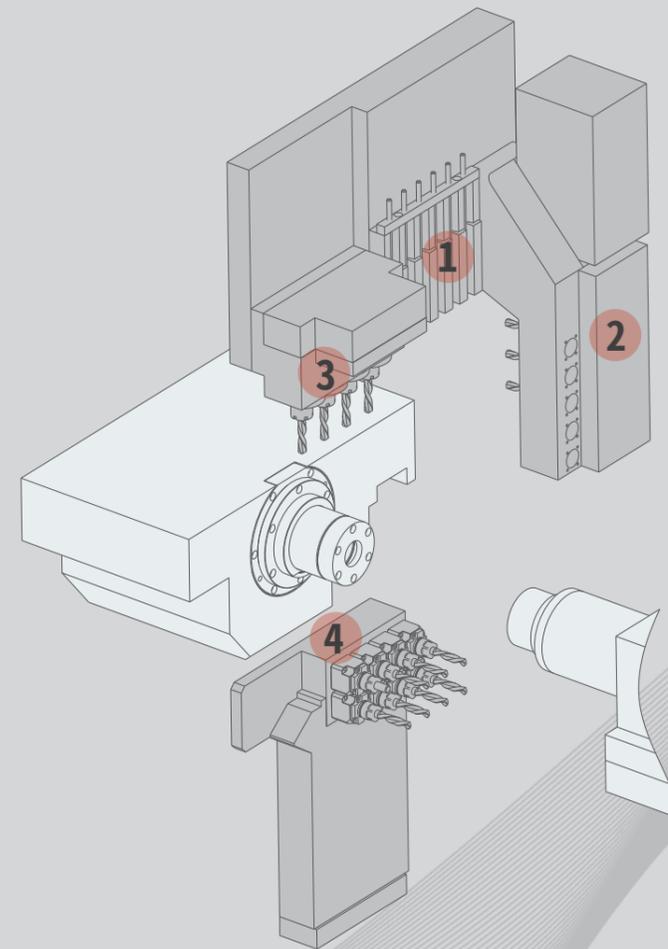
+ 角度側銑加工



+ 後端外徑加工



+ 後端銑削加工



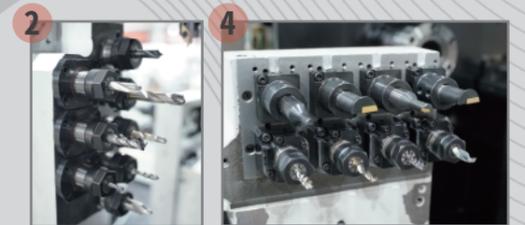
主軸刀具系統

- 1 外徑刀具系統(□12mm)*6
- 2 內徑刀具系統Ø25*5
端銑動力刀位*3
- 3 側銑刀具刀位數*4

副主軸刀具系統

- 4 端銑動力刀位數*8
(ER-16、Ø22)

可依照需求使用內徑刀或外徑刀

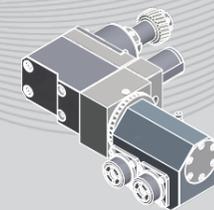


產業解決方案

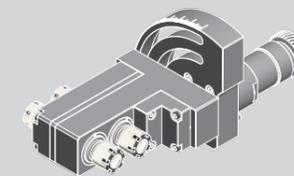
- + 汽機車及腳踏車零件
- + 衛浴零件
- + 儀器零件
- + 其他精密零件
- + 電子及電器零件
- + 五金零件
- + 空油壓零件



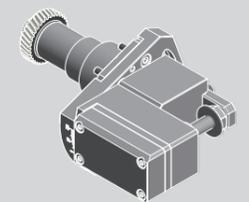
主軸刀具(選配)



+ 正面偏心座(端銑)



+ 正面偏心座(側銑)



+ 滾齒刀座

副主軸刀具(選配)



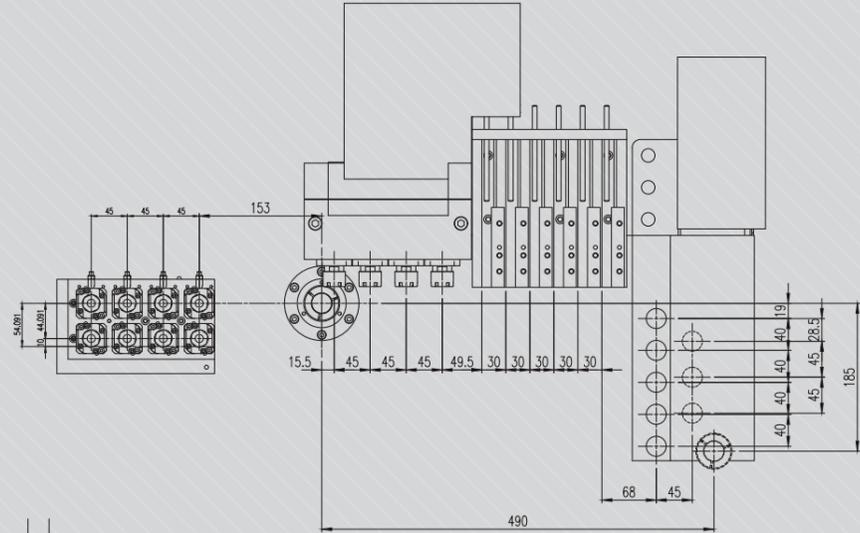
+ 直柄動力座



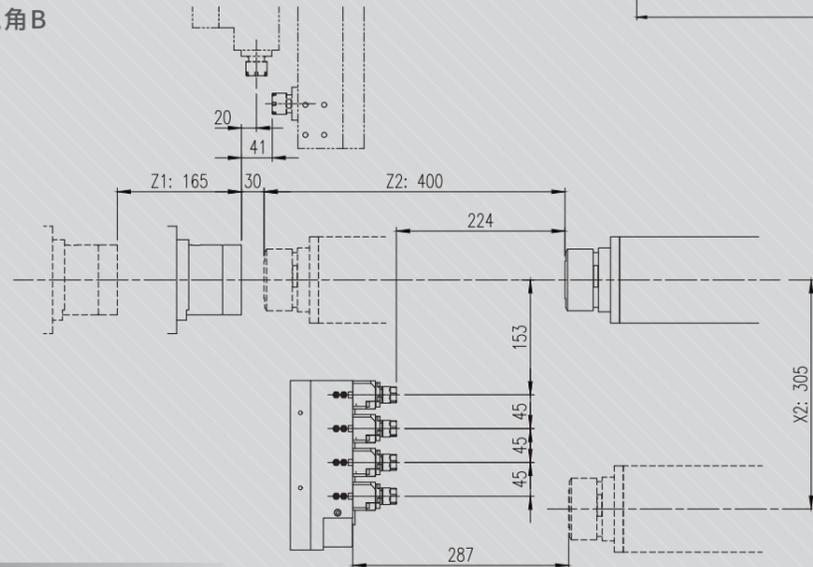
+ 背加工側銑座

刀具干涉圖

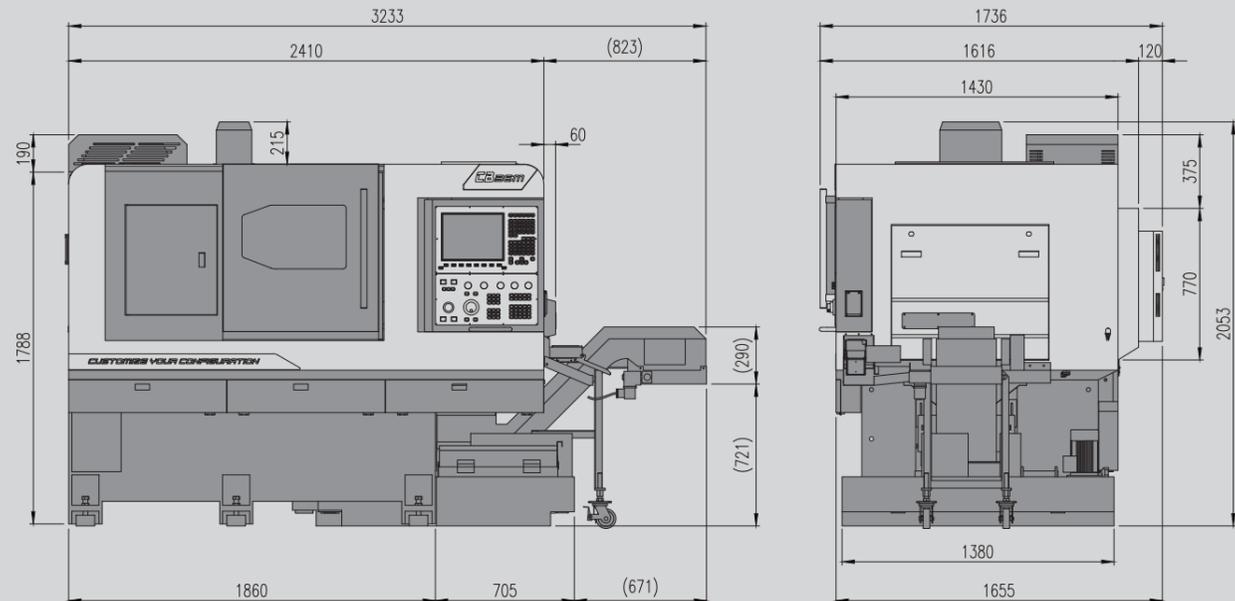
+ 視角A



+ 視角B



外觀尺寸圖



(新代規格)

規格表

加工能力		CB-36Y2M
控制器	新代	
軸向行程		
X1/X2 軸行程	185 / 305 mm	
X1/X2 軸伺服馬達	1.5 / 1.0 kw	
Y1/Y2/Z1/Z2 軸行程	490 / 54 / 165 / 400 mm	
Y1/Y2/Z1/Z2 軸伺服馬達	1.0 / 0.4 / 1.0 / 1.0 kw	
X/Y1/Z軸快速移動	30 m/min	
Y2軸快速移動	5 m/min	
最小輸入單位	0.001 mm	
主軸		
主軸通孔	Ø43 mm	
最大棒材容納直徑	Ø36 mm	
主軸伺服馬達	7.9 kw	
主軸最高轉速	6000 rpm	
主軸中心高度	1072 mm	
主軸筒夾	TRB-36	
C軸定位精度	0.001°	
外徑刀具數	6支(Op:5支)	
外徑刀具尺寸	□12 mm (Op:□16mm)	
內徑刀具數	5支	
內徑刀具尺寸	Ø25 mm	
主軸動力刀具		
側銑刀具數	4 pcs	
側銑刀具尺寸	ER-20	
側銑刀具馬達	1.5 kw	
側銑刀具最高轉速	6000 rpm	
端銑刀具數	3 pcs	
端銑刀具尺寸	ER-20	
端銑刀具伺服馬達	0.75 kw	
端銑刀具最高轉速	6000 rpm	
副主軸		
副主軸通孔	Ø43 mm	
最大棒材容納直徑	Ø36*80 mm (推料裝置)	
副主軸伺服馬達	7.9 kw	
副主軸最高轉速	6000 rpm	
副主軸筒夾	TRB-36	
C軸定位精度	0.001°	
內徑刀具尺寸	Ø16 / ER-16	
副主軸動力刀具		
端銑刀位數	8 pcs	
端銑刀具尺寸	ER-16	
端銑刀具伺服馬達	0.75 kw	
端銑刀具最高轉速	6000 rpm	
油壓&切削水馬達		
油壓馬達	1 HP/ 0.75kw	
正副主軸上方沖屑馬達	1 HP/ 0.75kw	
刀具切削水馬達	1 HP/ 0.75kw	
冷卻水箱容量	240 L	
機器規格		
穩壓器/變壓器	220V / 31 KVA	
機器尺寸(長×寬×高)(含排屑機)	3233×1655×2053 mm	
機器重量	4000 kg	

標準配件

- + 工具箱及工具
- + 鑽孔軸 ER20
- + 精密筒夾裝置
- + 自動棒材送料機介面
- + 工件成品自動取料裝置及輸送帶
- + 自動電源切斷裝置
- + 側銑裝置

- + 端銑裝置
- + 背面銑削裝置
- + 副主軸推料器
- + 電控箱冷氣機
- + 切削水幫浦
- + 流量檢知裝置
- + 副主軸中心沖屑裝置

選購配件

- + 螺旋廢料輸出機及搬運車
- + 刮板式切削廢料輸出機及搬運車
- + 穩壓器/變壓器
- + 高壓中心出水裝置
- + 機械手臂接料裝置
- + 自動棒材送料機
- + 油水分離機
- + 油霧回收機