

CB-36Y2M

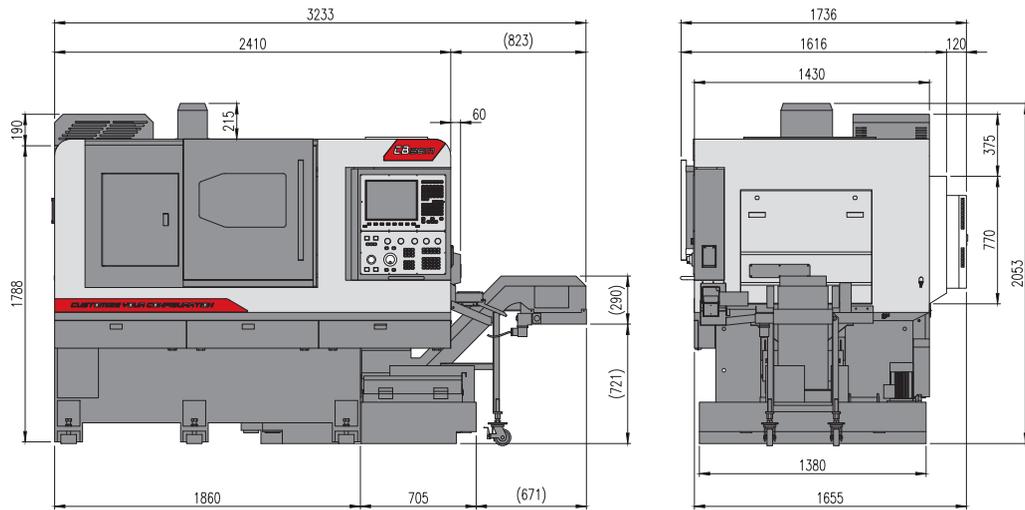
直結式馬達

Y2軸動力刀具裝置

- 近無損傳輸功率,同時消除傳統皮帶噪音與振紋,打造優良生產效率與生產環境。
- 無論是車削、銑削、鑽孔、攻牙、切斷、前面/背面加工等,CB系列可一次完成加工。
- 移動式主軸頭、無導套設計,工件裝卸更快速、殘料短,可節省更多生產成本。
- CB系列提供了多組刀具系統適用於多種切削應用。在正面刀具系統,可以安裝4+3動力刀具、6支外徑刀具和5支內徑刀具。另外,在背面銑削裝置上可安裝8支動力刀具,並且可依需求使用外徑及內徑刀,最高動力刀具轉速達6000rpm。
- 副主軸採用精密滾柱型線性滑軌,線軌間的大跨距設計,展現優異的加工穩定性及定位精度。



CB-36Y2M



規格表

單位: mm

機型		CB-36Y2M
控制單元	控制器	新代
軸向規格	X1/X2 軸行程	185 / 305 mm
	X1/X2 軸伺服馬達	1.5/1.0 kw
	Y1/Y2/Z1/Z2 軸行程	490/54/165/400 mm
	Y1/Y2/Z1/Z2 軸伺服馬達	1.0/0.4/1.0/1.0 kw
	X/Y1/Z軸快速移動	30 m/min
	Y2軸快速移動	5 m/min
主軸	最小輸入單位	0.001 mm
	主軸通孔	Ø43 mm
	最大棒材容納直徑	Ø36 mm
	主軸伺服馬達	7.9 kw
	主軸最高轉速	6000 rpm
	主軸中心高度	1072 mm
	主軸筒夾	TRB-36
	C軸定位精度	0.001°
	外徑刀具數	6 (選配:5)
	外徑刀具尺寸	□12mm(選配:□16 mm)
	內徑刀具數	5 pcs
主軸動力刀具	內徑刀具尺寸	Ø25
	側銑刀具數	4 pcs
	側銑刀具尺寸	ER-20
	側銑刀具馬達	1.5 kw
	側銑刀具最高轉速	6000 rpm
	端銑刀具數	3 pcs
	端銑刀具尺寸	ER-20
	端銑刀具伺服馬達	0.75 kw
副主軸	端銑刀具最高轉速	6000 rpm
	副主軸通孔	Ø43 mm
	最大棒材容納直徑	Ø36*80 mm (推料裝置)
	副主軸伺服馬達	7.9 kw
	副主軸最高轉速	6000 rpm
	副主軸筒夾	TRB-36
	C軸定位精度	0.001°
副主軸動力刀具	內徑刀具尺寸	Ø16 / ER-16
	端銑刀具數	8 pcs
	端銑刀具尺寸	ER-16
	端銑刀具伺服馬達	0.75 kw
	端銑刀具最高轉速	6000 rpm
油壓&切削水馬達	油壓馬達	1 HP/ 0.75kw
	正副主軸上方沖屑馬達	1 HP/ 0.75kw
	刀具切削水馬達	1 HP/ 0.75kw
	冷卻水箱容量	240 L
機器規格	穩壓器/變壓器	220V / 31 KVA
	機器尺寸(長×寬×高)(含排屑機)	3233×1655×2053 mm
	機器重量	4000 kg

* 機器設計與規格之更動不另作通知

