

 Machinery

CHIAH CHYUN

洽群機械股份有限公司

SY2-20B



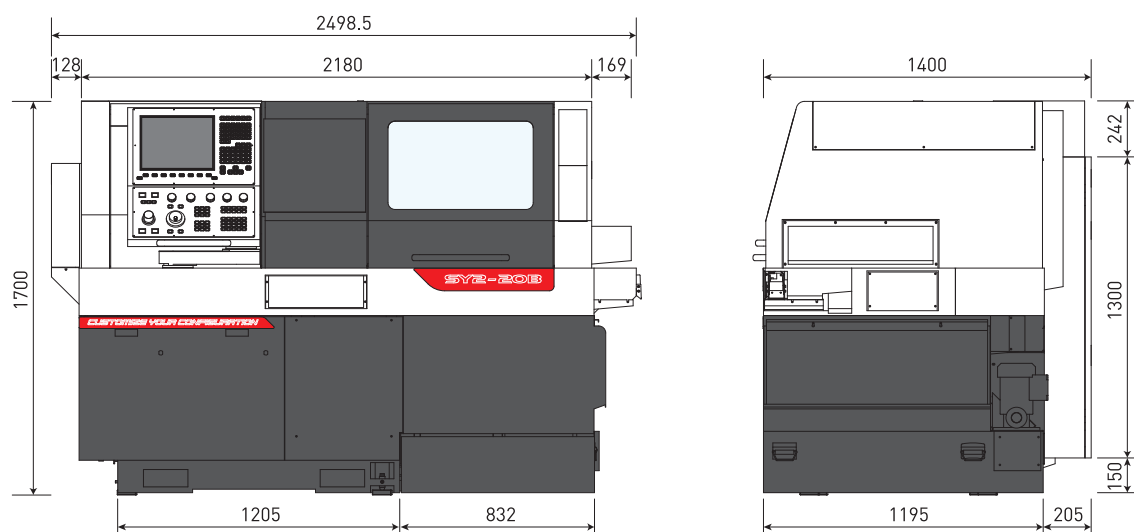
| NEW走心式車銑複合機 |

- 雙內藏主軸設計，Y2 軸最多裝載 8 支動力刀具。
- 動力刀具最多可容納 17 支刀具。
- 兩個獨立的深孔鑽(副主軸)



SY2-20B AR 3D 展示

SY2-20B | 機台外觀尺寸圖



單位:mm

SY2-20B | 規格表 機台設計與規格之更動不另作通知 · 選配:主軸端銑裝置、中心出水機、安全門裝置

控制單元	控制器	新代	三菱	發那科
軸向規格	X1/Y1/Z1 軸行程	200/285/205 mm		
	X2/Z2/Y2 軸行程	330/290/51.5 mm		
主軸	最大加工外徑 (旋轉導套/無導套)	Ø20 mm / Ø23 mm		
	最大加工長度 (旋轉導套/無導套)	200 mm / 50 mm		
	主軸最高轉數	10000 rpm		
	主軸筒夾	ST20		
	導套尺寸	SR20		
	C軸定位精度	0.001°		
	主軸馬達	5.5 kw	3.7 kw	3.7 kw
	主軸驅動形式	內藏式主軸		
	外徑刀具數/尺寸	6 / □12		
	內徑刀具數/尺寸	5 / Ø22		
	動力刀具最高轉數	8000 rpm		
	主軸動力刀具馬達	2.5 kw	2.2 kw	2.2 kw
	側銑刀具數/尺寸	3 / ER-20*1, ER-16*2		
	端銑刀具數/尺寸	選配 3/ER-16		
副主軸	副主軸最高轉數	10000 rpm		
	副主軸筒夾	ST20		
	C軸定位精度	0.001°		
	副主軸馬達	5.5 kw	3.7 kw	3.7 kw
	副主軸驅動形式	內藏式主軸		
	背面刀具最高轉數	8000 rpm		
	副主軸動力刀具馬達	1 kw	1.5 kw	1 kw
	端面動力刀具數	標配 4 / 選配 4		
電力	穩壓器/變壓器	20 KVA		
	切削水馬達	1.6HP		
機台規格	正/副主軸馬達冷卻方式	油冷		
	正/副主軸夾持方式	氣壓爪式驅動		
	軌道潤滑容量	2 L		
	切削油箱容量	200 L		
	機台尺寸(長x寬x高)	2498 x 1400 x 1700 mm		
	機台淨重(不含切屑輸送機)	3200 kg		
空壓壓力需求	0.6 Bar			

